

INTISARI

Perdagangan bebas membuat suatu perusahaan harus memiliki keunggulan tersendiri di antara pesaingnya. Keunggulan tersendiri dapat berupa tersedianya persediaan. Akan tetapi persediaan yang terlalu banyak dan memakan waktu yang lama dalam menyimpannya mengakibatkan biaya persediaan menjadi lebih besar. Sehingga diperlukan adanya metode untuk mengatur kebutuhan sesuai dengan waktunya. Penelitian ini dilakukan di PT. Injaplast yang bergerak di bidang karung plastik di Surabaya. Tujuan studi ini untuk mendukung pengambilan putusan dalam penjadwalan produksi untuk pengoptimalan persediaan.

Dalam penelitian ini menggunakan metode MRP (Material Requirement Planning) untuk menentukan jumlah pemesanan *Polypropylene*, kapan pemesanannya, jumlah produksi *rolling sheet*, jumlah produksi benang plastik dan kapan produksinya sehingga mengetahui jumlah persediaan akhir. Pada metode MRP menggunakan teknik *lot sizing lot – for – lot* karena teknik ini selalu memperhitungkan kembali apabila terjadi perubahan pada kebutuhan bersih. Penelitian ini menggunakan biaya sediaan karung plastik di PT. Injaplast pada April 2011. Perhitungan antara kebijakan perusahaan dengan menggunakan metode MRP mengalami penurunan sehingga dapat melakukan efisiensi 87,6% sebesar Rp. 3.843.179.107.

Kata Kunci : MRP, Pengendalian Persediaan, *Lot – for – Lot*.

ABSTRACT

Free trade makes a company must have its own advantages among its competitors. Advantage could include availability of inventory. However too much inventory and take a long time in the warehouse resulted in a greater cost. So it is necessary to regulate the method in accordance with the needs of his time. The research was conducted at PT. Injaplast engaged in a plastic bag in Surabaya. The purpose of this study to support decision making in production scheduling for inventory optimization.

In this study using the method of MRP (Material Requirement Planning) to determine the quantity number of Polypropylene, when ordering the quantity number of rolling sheet production, the amount of plastic yarn production when the production of plastic yarn and so knowing the amount of ending inventory. In the method using the MRP lot sizing techniques lot – for – lot because this technique always calculate again when the net requirement are changing. This study uses the cost of plastic bags in the PT. Injaplast in April 2011. Calculation of company policy by using the method of MRP has decreased so as to perform the efficiency of 87,6% amounting to Rp. 3.843.179.107.

Keywords: MRP, Inventory Control, Lot - for - Lot.

