

ABSTRACT

Development of the industrial world increasingly fast teknolongi supported by the development, many companies claim to be able to work professionally. Design goals for the placement of goods in Warehouse PT. Surya Interjaya magnificent, and maintain a healthy work environment that is still less attention. Thus the need for implementation of the 5S system (Seiri, Seiton, seiketsu, Seiso, Shitsuke) in the warehouse.

This study shows the arrangement of the items in the Warehouse PT. Surya Interjaya Megah. Of the system arrangement of the goods, can be seen that there is still a lot of the warehouse and assembly table that still needs to be maintained in terms of cleanliness and maintenance of equipment in the system arrangement of goods in Warehouse PT. Surya Interjaya Megah.

Warehouse *design* of the PT results. Surya Interjaya Megah, cluttered warehouse and setting products that do not fit can be improved by making 5S where the sort of goods that are still useful, clean the shelves and the warehouse area and a place of assembly, rearranging the items in the rack, and do the job on a regular basis so that the warehouse can be kept clean and product placement.....

Keywords: *Warehouse, 5 S, Design*

INTISARI

Perkembangan dunia industri yang semakin cepat didukung oleh perkembangan teknologi, banyak menuntut perusahaan untuk bisa bekerja secara profesional. Tujuan untuk merancang penempatan barang pada *Gudang* PT. Interjaya Surya Megah, dan menjaga kebersihan lingkungan kerja yang masih kurang diperhatikan. Sehingga perlu adanya penerapan sistem *5S* (*seiri, seiton, seiketsu, seiso, shitsuke*) di dalam gudang.

Penelitian ini berisi tentang penataan barang yang ada dalam Gudang PT. Interjaya Surya Megah. Dari sistem penataan barang tersebut, dapat dilihat bahwa masih banyak dari bagian gudang maupun meja perakitan yang masih perlu dijaga dari segi kebersihan dan penjagaan peralatan dalam sistem penataan barang di Gudang PT. Interjaya Surya Megah.

Hasil *perancangan* pada Gudang PT. Interjaya Surya Megah, gudang yang berantakan dan pengaturan produk yang tidak sesuai bisa diperbaiki dengan melakukan *5S* dimana memilah barang yang masih berguna, membersihkan area gudang dan rak serta tempat perakitan, menata ulang barang dalam rak, dan melakukan pekerjaan secara rutin agar gudang bisa terjaga kebersihan dan penempatan produknya.

Kata Kunci : *Gudang, 5 S, Perancangan*