

ABSTRACT

This study aims describe the activities of inbound and outbound logistic on its UD Sumber Baru accompanied with description of five logistic area in company logistic activities and bullwhip effect in UD Sumber Baru. Logistic is important to be applied in UD Sumber Baru to reduce cost such as capacity control, economic scale, and reduce stock. UD Sumber Baru implement five logistic area, both at the time of the inbound and outbound logistic. The five logistic area is order processing, inventory, transportation, warehousing, material handling, packaging, and facility network design.

Types of research used in this paper is purely descriptive with flowchart method and bullwhip effect count method. This study describe how logistic activities carried out by UD Sumber Baru and the solution for the effect of bullwhip effect.

The findings of this study is the in order processing area have a good enough process, but UD Sumber Baru needs to increase the machine to information exchange that more effective. In the inventory area, UD Sumber Baru needs to provide a stock card. In the transportation area, UD Sumber Baru needs to increade the amount of car to distribute the product. In the warehousing, material handling, anda packaging also needs to increase some machine to improve the production activities. Facility Network Design needs increasing some machine and labours in order to all activities can be integrated.

Key words : inbound logistic, outbound logistic, five logistic area, bullwhip effect.

INTISARI

Penelitian ini bertujuan untuk mendeskripsikan kegiatan *inbound* dan *outbound* logistik pada perusahaan UD Sumber Baru disertai dengan deskripsi lima area logistik dalam aktivitas logistik perusahaan dan adanya efek *bullwhip* dalam UD Sumber Baru. Logistik penting diterapkan dalam UD Sumber Baru untuk mengurangi biaya antara lain dengan pengaturan kapasitas, skala ekonomi, dan pengurangan persediaan. UD Sumber Baru menerapkan lima area logistik, baik dalam aktivitas *inbound* dan *outbound* logistik. Lima area logistik tersebut yakni *order processing*, *inventory*, *transportation*, *warehousing*, *material handling*, *packaging*, dan *facility network design*.

Jenis penelitian yang digunakan dalam skripsi ini adalah deskriptif murni dengan menggunakan metode *flowchart* dan metode penghitungan *bullwhip effect*. Penelitian ini menggambarkan gambaran aktivitas *logistic* pada UD Sumber Baru dan solusi akibat terjadinya *bullwhip effect* dalam perusahaan.

Hasil temuan dari penelitian ini adalah pada area *order processing* memiliki proses yang cukup baik, namun perlunya peningkatan alat untuk pertukaran informasi yang lebih efektif. Pada area *inventory* perlu adanya penyediaan kartu stok. Pada area *transportation*, perlu adanya penambahan moda transportasi untuk mendistribusikan produk. Pada area *warehousing*, *material handling*, *packaging* perlu adanya beberapa penambahan alat untuk meningkatkan dalam pelaksanaan aktivitas. *Facility network desain* perlu adanya penambahan alat dan tenaga kerja supaya aktivitas dapat terintegrasi dengan lancar.

Kata Kunci : *inbound logistic*, *outbound logistic*, lima area logistik, *bullwhip effect*.