

## ABSTRAK

Dewasa ini penggunaan *programmable logic controller ( PLC )* sebagai alat pengontrol oleh dunia industri semakin banyak. Salah satu kelebihan *PLC* yang jarang dipakai dalam dunia industri di Indonesia adalah sistem kontrol total yang dikombinasikan dengan pemrosesan data. Umumnya pemrosesan data dilakukan oleh komputer, oleh karena itu *PLC* harus bisa berkomunikasi dengan komputer.

*PLC* didesain untuk bekerja dalam lingkungan yang berat, namun kemampuan *PLC* sangat terbatas dalam hal pemrosesan data. Sedangkan komputer tidak didesain berada dalam lingkungan industri, namun memiliki kemampuan untuk pemrosesan data. Oleh karena itu penulis membuat tugas akhir tentang *interfacing PLC* dan komputer, dimana data diambil oleh sebuah *bar-code reader*. Data tersebut dianggap sebagai kode dari suatu produk yang diproduksi pada kurun waktu tertentu. Data ini akan dikirim ke komputer melalui *PLC*, data ini akan diolah oleh komputer sebelum dimasukkan ke dalam *database*.