

ABSTRAKSI

Pada saat ini laju perekonomian di Indonesia semakin tidak menentu. Para Konsumen semakin selektif dalam melakukan pembelian. Tingkat persaingan diantara para produsen semakin ketat pula. Para produsen dituntut untuk memiliki kemampuan untuk menjaga loyalitas para konsumennya, dengan cara meningkatkan kualitas produksi.

PT. Cahaya Angkasa Abadi merupakan industri pembuat kabel listrik dan komponen lampu listrik yang berorientasi pada ekspor.

Melalui penelitian pada rantai produksi diketahui bahwa kualitas dan kuantitas produksi sangat dipengaruhi oleh keandalan "Mesin P/C dan Mesin DWM".

Oleh karena itu, dalam Tugas Akhir ini hendak diusulkan suatu sistem perawatan terhadap mesin P/C dan mesin DWM yang terkait dengan kualitas produksi yang dihasilkan.

Semua jenis kerusakan mesin sangat berpengaruh terhadap kualitas produksi. Namun karena adanya keterbatasan tidak memungkinkan untuk membahas semua jenis kerusakan yang ada. Dalam hal ini dipilih jenis kerusakan mesin yang paling sering terjadi, yaitu perlakuan setting tension dan penggantian spool.

Mengingat rata-rata interval waktu untuk kedua perlakuan tersebut hampir sama, maka diusulkan aktivitas perawatan untuk kedua perlakuan tersebut dilakukan sekaligus, yaitu setiap selang waktu 260 menit. Tujuannya adalah untuk mengurangi waktu idle mesin.

Diharapkan melalui sistem perawatan mesin yang terencana secara efektif dan efisien, dapat meningkatkan kualitas dan kuantitas produksi dari sebelumnya.