

ABSTRAKSI

Dalam persaingan dunia industri yang semakin ketat, perusahaan dituntut untuk semakin efektif dan efisien dalam proses produksinya agar dapat bersaing dan tetap survive. Salah satu cara adalah dengan pengaturan fasilitas-fasilitas produksinya dengan area kerjanya.

PT. " XYZ " adalah sebuah perusahaan yang memproduksi karung plastik. Perusahaan tersebut hendak melakukan perbaikan ulang pada ruang produksinya, hal ini mengingat tata letak pabrik yang sudah ada tidak efisien lagi untuk penempatan mesin-mesin baru yang akan dibeli. Penambahan mesin ini dilakukan untuk meningkatkan kapasitas dalam usahanya untuk mengantisipasi kenaikan demand pada perusahaan tersebut.

Sebelum melakukan pembuatan tata letak alternatif yang baru untuk perusahaan tersebut, diperlukan metode peramalan yang baik dengan tujuan untuk mengetahui jumlah permintaan yang akan datang yang dalam ini berguna untuk mengetahui kapasitas produksi dan jumlah mesin yang dibutuhkan.

Setelah dilakukan peramalan, kemudian dilanjutkan dengan perhitungan luas lantai pabrik, membuat alternatif tata letak yang baru. Kemudian alternatif tersebut diinputkan ke dalam paket program Quant System dengan kriteria meminimalkan total biaya kontribusi dan dipilih alternatif yang terbaik.

Setelah didapatkan rancangan alternatif tata letak pabrik yang baru yang lebih baik dari tata letak pabrik awal, diharapkan tujuan yang diinginkan oleh perusahaan dapat tercapai.