

## ABSTRAK

Toko Saerah adalah toko yang menjual kebutuhan pokok sehari-hari. Setiap harinya selain dilakukan kegiatan pengiriman barang dengan menggunakan mobil *pick up* juga dilakukan pengiriman barang dengan truk. Toko Saerah juga menerima kiriman barang dari *supplier*. Masalah yang terjadi adalah saat proses pengiriman dilakukan banyak gerakan-gerakan yang tidak ergonomis dalam memindahkan barang dari gudang ke mobil pengangkut dan sebaliknya, sehingga cepat meningkatkan kelelahan pekerja.

Dengan mempertimbangkan kondisi tersebut maka perlu dibuat perancangan fasilitas kerja berupa alat transportasi barang yang sesuai dengan prinsip ergonomi. Fasilitas kerja ini dirancang untuk meningkatkan kenyamanan pekerja dengan mengurangi rasa sakit, mempercepat waktu kerja, mengurangi biaya tenaga kerja yang memang benar-benar kurang dibutuhkan.

Setelah melakukan implementasi terhadap fasilitas kerja baru maka dilakukan perbandingan untuk mengetahui apakah usaha perbaikan ini efektif atau tidak.

Melihat hasil implementasi diperoleh pengurangan waktu standard lebih dari 30%. Dari uji statistik diperoleh perbedaan rasa sakit antara metode lama dan metode baru, perbedaan itu tampak pada tubuh bagian leher, bahu kanan, lengan atas kiri, lengan atas kanan, punggung, pinggang, lengan bawah kiri, lengan bawah kanan, paha kiri, paha kanan, lutut kiri, lutut kanan, betis kiri, dan betis kanan. Perbaikan lain yang dapat dilihat ialah perbandingan biaya tenaga kerja setelah Toko Saerah memakai fasilitas kerja baru dengan dua orang tenaga kerja ada penghematan sebesar 31,41%.