

## ABSTRAKSI

P.T. "Raja Paksi Adya Perkasa" yang berlokasi di jalan Raya Candi no : 20 Sidoarjo merupakan perusahaan yang bergerak dalam bidang pembuatan produk sandal. Produk yang dihasilkan adalah sandal jenis Beach, Kenko man's / lady's Classic dan Kenko man's / lady's Printing. Perusahaan ini adalah perusahaan yang berorientasi pada ekspor.

Selama ini sistem produksi yang ada pada perusahaan tidak teratur, Perusahaan melakukan perencanaan produksi berdasarkan pengalaman dan logika yang ada, sehingga terkadang perusahaan sulit untuk dapat mengantisipasi permintaan customer.

Karena tidak adanya suatu peramalan permintaan yang layak maka dengan terjadinya fluktuasi demand perusahaan sangat sulit untuk dapat mengantisipasi lonjakan demand. Maka diperlukan suatu metode peramalan permintaan untuk mengantisipasi fluktuasi demand tersebut. Dalam penulisan tugas akhir ini dipakai metode Box Jenkins untuk meramalkan permintaan di masa datang. Dengan metode ini situasi demand musiman, trend dan siklus dapat diantisipasi.

Setelah mengetahui tingkat permintaan lewat peramalan yang dilakukan, maka langkah selanjutnya adalah melakukan perhitungan Waktu Standard untuk dapat memperkirakan kapasitas produksi yang akan diproduksi baik untuk yang reguler maupun dengan lembur. Setelah melakukan perhitungan waktu standard dilakukan perhitungan dalam perencanaan produksi. Perencanaan produksi dilakukan berdasarkan hasil forecast tersebut. Perencanaan produksi menggunakan metode agregat planning, untuk menghitung kapasitas produksi untuk yang reguler maupun dengan lembur dengan mengkonversikan demand hasil forecast dalam jam ke unit, sehingga dapat diketahui cost yang seoptimal mungkin.