

ABSTRAKSI

Pengendalian persediaan merupakan fungsi manajerial yang sangat penting, karena persediaan phisik banyak perusahaan melibatkan dana investasi terbesar dalam pos aktiva. Bila perusahaan menanamkan terlalu banyak dananya dalam persediaan, maka akan menyebabkan biaya penyimpanan yang berlebihan. Bila perusahaan tidak mempunyai persediaan yang mencukupi, dapat mengakibatkan biaya - biaya dari kekurangan bahan tersebut.

Pada pabrik pemintalan benang PT. "XYZ" yang memproduksi berbagai type benang, mengeluarkan dana yang berlebihan guna pembelian bahan baku kapas didalam menjamin agar produksi dapat berjalan lancar. Untuk memecahkan masalah tersebut maka diperlukan suatu sistem pengendalian persediaan yang optimum yang dapat menghemat biaya - biaya persediaan yang dikeluarkan.

Dengan melakukan peramalan rencana produksi untuk masing - masing type benang, maka akan diperoleh jumlah dari bahan baku yang dibutuhkan sehingga dapat mengurangi resiko kesalahan dalam pengambilan keputusan khususnya pada perencanaan persediaan dan perencanaan produksi.

Dalam tugas akhir ini, penulis menggunakan metode peramalan Box - Jenkins untuk meramalkan rencana produksi di masa yang akan datang, sedangkan untuk pengendalian persediaan bahan bakunya yang ekonomis digunakan metode Fixed Order Interval dan untuk menghitung jumlah produksi yang ekonomis digunakan metode Batch Type Production System (EPQ multiple item).

Diharapkan dari hasil yang dilakukan di dalam penelitian ini perusahaan dapat mengambil manfaat serta mengimplementasikan guna peningkatan produktivitas.

