

ABSTRAKSI

PT. Kedawung Setia Industrial di Waru, Sidoarjo ini memproduksi panci, mug dan teko. Khusus untuk unit 2, produksi ditujukan untuk pasaran luar negeri.

Sistem produksi pada PT. Kedawung Setia Industrial ini adalah suatu sistem produksi dengan jenis produk yang cukup banyak, dimana aliran proses produksinya linier dan masing-masing produk mempunyai aliran produksi yang sama, tetapi waktu penyelesaian tiap stasiun kerja untuk tiap produk tidak sama.

Unit 2, PT. Kedawung Setia Industrial dalam melakukan produksinya dibatasi oleh volume oven yang tersedia. Sedangkan jumlah permintaan untuk setiap periode telah diketahui sebulan sebelumnya, sehingga dimungkinkan untuk menyusun jadwal produksi yang sesuai dengan permintaan.

Jenis dan jumlah produk yang harus diproduksi sangat bervariasi bergantung pada permintaan yang ada. Karena waktu penyelesaian tiap stasiun kerja untuk tiap jenis produk tidak sama, sedangkan jumlah pekerja dan volume oven yang tersedia tetap, maka untuk menyusun jadwal produksi dilakukan dengan cara kombinasi jenis dan jumlah produk.

Cara kombinasi jenis dan jumlah produk ini adalah suatu cara paling efektif untuk menentukan jadwal produksi, dimana akan didapatkan jumlah pekerja yang relatif konstan untuk suatu periode tertentu dan penggunaan volume oven yang maksimal.