

ABSTRAKSI

Pengendalian mutu statistis merupakan salah satu alternatif untuk pengendalian mutu produk. Teknik-teknik pengendalian mutu statistis belum digunakan secara luas di dunia industri. Dengan pengendalian mutu statistis yang meliputi pengendalian proses dan sampling penerimaan, mutu produk dapat dikendalikan dan dievaluasi dengan mudah.

PT. Aneka Jaya Sakti, industri yang menghasilkan sandal spon belum menggunakan metode pengendalian mutu statistis, sehingga penerapan pengendalian mutu statistis merupakan alternatif yang disarankan.

Mutu sandal spon yang dihasilkan banyak terpengaruh oleh mutu spon yang diproduksi sendiri. Spon sandal sebagai komponen utama dari spon sandal merupakan produk yang paling vital dan menentukan mutu sandal yang dihasilkan.

Menggunakan metode pengendalian mutu statistis untuk mengendalikan mutu spon sandal, dapat dimulai dengan pengendalian proses pada tingkatan proses pembuatan spon sandal yang lebih awal. Pengendalian proses pembuatan compound sheet dan lembaran spon menggunakan peta kontrol \bar{X} , R dan p adalah alternatif yang baik. Sampling penerimaan pada spon sandal yang sudah jadi menggunakan Military Standard 105 D dapat menggantikan inspeksi 100 %

Toleransi yang ditetapkan perusahaan pada produk jadi maupun setengah jadi, sering ditetapkan tanpa menganalisa kemampuan proses produksinya. Dalam tugas akhir ini juga diberikan alternatif perhitungan statistis untuk menganalisa kemampuan proses.