

ABSTRAKSI

PB. HAPETE adalah perusahaan yang bergerak dalam bidang tekstil khususnya benang industri. Sistem produksi yang selama ini digunakan oleh pihak perusahaan adalah sesuai dengan kapasitas regular yang ada dan hanya berdasarkan perkiraan (insting) dari pihak pimpinan perusahaan. Sistem yang digunakan saat ini akan menimbulkan masalah bagi pihak perusahaan. Masalah ini dapat berupa kekurangan jam kerja jika terjadi permintaan yang tinggi atau kelebihan jam kerja jika permintaan yang ada menurun. Oleh karena itu maka perlu dilakukan suatu perencanaan dan penjadwalan produksi yang lebih baik sehingga dapat mengatasi fluktuasi permintaan yang ada.

Perencanaan dan penjadwalan produksi direncanakan untuk mengantisipasi masalah tersebut, maka diperlukan metode peramalan yang baik dan bertujuan untuk mengetahui jumlah permintaan yang akan datang. Untuk itu diperlukan sejumlah data penjualan masa lalu sebanyak 32 data yang kemudian diolah dengan menggunakan Metode Single Exponential Smoothing With Trend dan Winters. Dari perencanaan produksi ini diperoleh beberapa jumlah produk yang harus diproduksi pada suatu periode untuk produk mass production. Dari hasil peramalan tersebut kemudian dibuat penjadwalan produksi agregat yang dapat mengantisipasi pemenuhan demand permintaan terhadap produk dalam periode 4 bulan dengan jalan membandingkan jam kerja regular yang ada dengan jam kerja yang dibutuhkan untuk pengerjaan suatu periode, yang kemudian dilanjutkan dengan penjadwalan disagegat.