

## ABSTRAK

PT. Cahaya Surya Gemilang adalah perusahaan yang bergerak di bidang penyablonan/*printing* pada produk sandal, tas, sepatu, topi dan sebagainya yang banyak menggunakan tenaga manual dalam proses produksinya, termasuk dalam proses pemindahan produk sablon yang berupa lembaran kain PVC menuju ke pabrik sandal yang terletak di sebelah. Dalam proses pemindahan produk sablon, tidak terdapat alat bantu sehingga pekerja banyak melakukan aktivitas bolak-balik, membungkuk, mengangkat beban yang cukup berat, yang berarti kondisi kerja tersebut kurang ergonomis. Kondisi kerja yang kurang ergonomis tersebut akan menimbulkan kelelahan pada pekerja dan waktu pemindahan menjadi lama.

Dalam perancangan alat bantu berupa kereta dorong, diperlukan data-data yang mendukung perancangan agar hasil perancangan dapat mencapai tingkat ergonomis setinggi mungkin. Data yang dikumpulkan antara lain meliputi: data antropometri, tingkat kelelahan pekerja yang diukur dengan penyebaran angket dan waktu standar pemindahan.

Untuk menganalisa hasil implementasi kereta dorong maka dilakukan penyebaran angket ulang dan pengukuran waktu standar pemindahan dan dibandingkan dengan kondisi awal. Dari analisa yang dilakukan, terlihat bahwa waktu standar pemindahan metode awal sebesar 560 detik/24 lembar kain PVC dan waktu standar pemindahan metode perbaikan dengan menggunakan kereta dorong adalah sebesar 410 detik/24 lembar kain PVC, yang berarti terjadi penghematan waktu sebesar 26,78%. Hal ini berarti perancangan yang dilakukan telah memberikan perbaikan kondisi kerja menjadi lebih ergonomis, penurunan tingkat kelelahan pekerja dan efisiensi waktu pemindahan.

