

ABSTRAKSI

Industri 'X' adalah industri rumah tangga yang bergerak dalam bidang produksi boneka, bantal dan guling anak-anak. Industri ini merupakan industri padat karya. Dari pengamatan awal dapat dilihat bahwa fasilitas kerja yang ada pada saat ini tidak ergonomis sehingga menyebabkan keluhan-keluhan sakit pada bagian tubuh tertentu.

Guna meningkatkan kenyamanan kerja, maka dirancang suatu fasilitas kerja berupa meja, dilakukan perubahan pada tinggi kursi dan dilakukan penambahan sandaran kaki pada kursi yang sudah tersedia di perusahaan. Selanjutnya untuk mengetahui keefektifannya, maka dilakukan implementasi langsung di perusahaan.

Hasil yang didapat adalah berkurangnya waktu penyelesaian kerja dan berkurangnya keluhan sakit yang dialami oleh pekerja pada departemen gambar pola maupun pada departemen *finishing*. Hal keluhan sakit ini dapat diketahui melalui wawancara langsung dengan pekerja.

Dari penelitian yang telah dilakukan maka fasilitas kerja yang baru adalah sebagai berikut:

1. Meja kerja untuk departemen gambar pola mempunyai ukuran: lebar meja 69cm, panjang meja 144cm, sudut kemiringan meja 0°, 20°, 40°, 60°, tinggi meja 91cm dan tebal meja 3cm.
2. Meja kerja untuk departemen *finishing* mempunyai ukuran: lebar meja 69cm, panjang meja 90cm, tinggi meja 63cm, tebal meja 4cm, lebar sandaran kaki 6cm dan sudut sandaran kaki 25°.
3. Tinggi kursi kerja *adjustable* untuk departemen gambar pola: 43, 48, 50, 52, 54, 56, 58cm dan tinggi sandaran kaki *adjustable* 14,5-25,5cm.
4. Tinggi kursi kerja untuk departemen *finishing* 41cm.
5. Fasilitas penunjang berupa meja dari bahan plastik dan kardus.