

## ABSTRAK

CV. Varia Sandang merupakan home industry yang bergerak di dalam bidang konveksi, yang lebih tepatnya mereka membuat baju berdasarkan pesanan dari konsumen. Namun demikian, usaha ini tidak terbatas pada pembuatan baju saja, tetapi juga perlengkapan yang lain, seperti celemek, topi, seragam dan lain-lain. Adapun proses pembuatannya dilakukan secara manual dengan bantuan mesin, sehingga faktor manusia sebagai operator penggerak sangat menentukan.

Pada pengamatan awal, baik melalui pengambilan data maupun wawancara secara langsung, penulis dapat mengetahui permasalahan yang dialami para pekerja, seperti: faktor kelelahan, kondisi lingkungan kerja, ataupun faktor-faktor lainnya yang dapat mempengaruhi dan menghambat kerja dari operator.

Dari hasil pengamatan tersebut, dilakukan pengolahan dan evaluasi terhadap data yang telah diperoleh. Kemudian penulis mengambil langkah perbaikan yang disesuaikan dengan kondisi dari CV. Varia Sandang saat ini. Untuk bagian potong, yang dilakukan adalah dengan menambah operator. Sedangkan untuk bagian rader adalah dengan menyederhanakan pekerjaan, yaitu dengan hanya memberi tanda-tanda untuk memudahkan operator pada bagian jahit. Untuk bagian jahit sendiri, dibuat kelompok kerja sehingga pekerjaan dapat diselesaikan dengan waktu yang lebih cepat. Dengan adanya perbaikan yang dilakukan, maka pada periode ke-13 mengalami peningkatan sebesar 58,13% dibandingkan dengan periode sebelumnya. Sedangkan untuk periode ke-14 hingga periode ke-17, berturut-turut kenaikannya adalah 14,80%, 1,99%, 8,06%, dan 10,69%. Tahap akhir yang dilakukan adalah dengan menarik kesimpulan dan saran bagi perusahaan.

