

## ABSTRAK

Bengkel Tegal Besar merupakan suatu usaha jasa pengerjaan alat-alat dengan bahan dasar utama besi sesuai dengan bentuk yang diinginkan pelanggan, dimana usaha bengkel ini bersifat *job order*.

Lingkungan dan tempat kerja bengkel yang menangani proses bubut, skrap, bor, dan lainnya, tampak tidak teratur, banyak tumpukan material dan alat atau perkakas yang berserakan, juga suasana kerja yang panas, bising, dan kotor, apalagi ditambah dengan kurangnya kesadaran para pekerja untuk memahami petunjuk dan peringatan kerja dan menggunakan alat-alat keselamatan kerja. Akibatnya, selain dapat menimbulkan peluang untuk lelah, sakit pada bagian tubuh pekerja, lingkungan dan tempat kerja yang demikian membuat para pekerja sering mencari-cari barang yang dibutuhkan. Apalagi dengan penempatan sejumlah alat atau perkakas di kantor semakin menghabiskan waktu untuk mengambilnya. Selain itu tampak juga dalam pengamatan awal warna tembok yang kusam dan banyak pakaian pekerja yang bergantung. Dikarenakan kondisi yang demikian maka dilakukan penelitian dengan tujuan menentukan faktor-faktor yang menyebabkan tidak ringkas, tidak rapi, tidak bersih, tidak terawat dan tidak rajin di bengkel; memberikan usulan perbaikan berdasarkan metode 5S; dan meminimalkan waktu setup dengan metode 5S.

Selain dengan melalui kuesioner, juga dilakukan wawancara untuk mendapatkan data waktu setup dan data lainnya, dan pengukuran untuk memperoleh data antropometri.

Dari hasil pengamatan dan pengumpulan data, maka dilakukan perbaikan dengan merancang meja, kotak perkakas, dan papan perkakas untuk meminimalkan waktu setup, dan kereta dorong untuk kebersihan dan mengurangi rasa lelah dan sakit pada pekerja pembersihan, serta alternatif perbaikan lainnya sesuai metode 5S.

Dari perbaikan yang telah dilakukan maka waktu setup internal pekerja departemen bubut berkurang dari 298,55 detik menjadi 144,86 detik, dengan waktu setup eksternal berkurang dari 11,08 detik menjadi 8,04 detik. Dari departemen skrap, waktu setup internal berkurang dari 317,86 detik menjadi 141,35 detik, dan waktu setup eksternalnya berkurang dari 23,89 detik menjadi 19,27 detik. Sedangkan waktu setup internal departemen bor berkurang dari 217,08 detik menjadi 83,95 detik, dan waktu setup eksternalnya berkurang dari 12,26 detik menjadi 6,29 detik. Hak Paten © 2014 UIN Ar-Raniry 993201037 UIN