

## ABSTRAK

Perkembangan dunia usaha di Indonesia belakangan ini semakin maju, ditambah dengan adanya globalisasi yang menunjang badan usaha untuk berlomba-lomba memenuhi keinginan konsumennya dengan berbagai macam produk yang telah disediakan. Produk-produk yang ada tersebut sebelumnya berupa bahan baku yang kemudian diolah maupun barang jadi yang siap dijual ke konsumen yang dapat disebut persediaan. Persediaan menjadi faktor yang sangat penting dalam berbagai industri untuk dapat memenuhi keinginan konsumen. Salah satu jenis produk yang paling sering dijumpai dalam kehidupan sehari-hari salah satunya adalah kendaraan bermotor.

Salah satu badan usaha yang berhubungan dengan kendaraan bermotor adalah bengkel bosch pump seperti CV Omega Diesel. CV. Omega Diesel ini mempunyai permasalahan dalam pengendalian persediaan yaitu kelebihan bahan baku. Bahan baku yang akan dibahas dalam penelitian ini adalah bahan baku *control shaft* ( *panther 2,5* ), *plug disc*, *repair kit pump*, *retaining pin*, *seal flange gear inner 226*, *seal flange gear outer 158*, *shim lower plunger*, *shim upper plunger*, *spring governor*, *spring plunger*, *washer plain control shaft*. Dengan adanya permasalahan tersebut, dalam penelitian ini diterapkan metode MRP untuk mengendalikan persediaan agar tidak terjadi kelebihan bahan baku dan dapat meminimalkan biaya persediaan. Setelah dilakukan perhitungan dengan metode MRP, didapatkan jumlah pesanan ekonomis yang akan dilakukan untuk pemesanan bahan baku dan didapatkan juga biaya-biaya persediaan menjadi rendah.

Setelah didapatkan perhitungan dengan menggunakan metode MRP tersebut, selanjutnya dilakukan analisis perbandingan hasil antara metode MRP dengan kebijakan perusahaan. Didapatkan hasil, dengan menggunakan metode MRP untuk bahan baku *control shaft* mengalami penghematan biaya sebesar 67.15%, sedangkan untuk *plug disc* mengalami penghematan biaya sebesar 59,01%. Jadi dapat disimpulkan dengan menggunakan metode MRP, dapat mengoptimalkan biaya-biaya persediaan dalam perusahaan. Rekomendasi dalam penelitian ini, kepada CV. Omega Diesel adalah untuk menerapkan metode MRP dalam perusahaannya agar dapat mengoptimalkan biaya-biaya persediaan.

Kata kunci : MRP, biaya sediaan

## **ABSTRACT**

*The Development of industry in Indonesia is grow up. In addition with globalization that motivate industry to compete for fill consumer's need with product and servive. The product started from raw material, then will be processed to goods and ready to sell to consumer, it called inventory. Inventory is an important factor in many industry to fill consumer's need. One of kind product, we see in daily is vihecle motors.*

*One of enteprise that relate with vihecle motors is workshop likes CV Omega Diesel. CV Omega Diesel has problem with inventory control include overload raw material. Raw material such as control shaft, plug disc, repair kit pump, retaining pin, seal flange gear inner 226, seal flang gear outer 158, shim lower plunger, shim upper plunger, spring governor, spring plunger, washer plain control shaft. In research use MRP and discount quantity models to control inventory to solve these problem. After calculation with MRP, we know economic order of raw material and every cost of inventory is lower better than before.*

*After we get calculation with MRP models, than we analysis to compare the result MRP models with enteprise policy. The result is MRP models for control shaft can reduce cost with percentation 67.15%, 59.01% to as plug disc, etc. So, we conclude that MRP models can optimum cost of inventory in enteprise. The recommendation in this research is CV Omega Diesel can apply MRP models for reduce cost of inventory and determine economic order.*

*Key word : MRP models, inventory cost*