

ABSTRAKSI

PT.X adalah perusahaan yang memproduksi meja komputer , yang menghasilkan lima tipe, yaitu : tipe DC 8, DC 10, DC100, DC 120, dan DC 120. Dengan beragamnya tipe produk yang dihasilkan, perusahaan harus mempunyai suatu prosedur yang baik untuk merencanakan jumlah produksinya.

Sistem produksi yang selama ini digunakan oleh pihak perusahaan adalah sesuai dengan kapasitas regular yang ada, hanya berdasarkan perkiraan dan pengalaman masa lalu. Dengan menggunakan sistem ini akan menimbulkan masalah bagi pihak perusahaan. Masalah ini dapat berupa kekurangan ataupun kelebihan stok yang sama-sama mengakibatkan kerugian, untuk mengatasi masalah tersebut dibutuhkan suatu metode perencanaan produksi yang efektif dan efisien.

Dalam merencanakan penjadwalan produksi untuk mengantisipasi masalah tersebut, diperlukan metode peramalan yang baik untuk mengetahui jumlah permintaan yang akan datang. Dari hasil peramalan tersebut kemudian dibuat penjadwalan produksi yang memberikan biaya produksi yang paling ekonomis untuk memenuhi permintaan terhadap produk dalam satu tahunnya.

Pihak perusahaan selama ini dalam menentukan jumlah tenaga kerjanya hanya berdasarkan perkiraan dan pengalaman saja. Jadi disini terdapat pemborosan dalam penggunaan tenaga kerja yang juga menyebabkan terjadinya pemborosan biaya tenaga kerja. Sedangkan pada cara yang diusulkan, jumlah tenaga kerja pada tiap bagian dihitung berdasarkan kapasitas produksi perhari.