

## INTISARI

Banyaknya orang yang beralih menggunakan sepeda motor serta memikirkan kenyamanan dalam mengendarai sepeda motor saat berpergian atau saat pergi bekerja, biasanya orang berpergian dengan membawa banyak barang atau bagi karyawan biasanya membawa berkas kantor. Hal ini sepeda motor perlu juga dilengkapi sebuah bagasi sepeda motor untuk kenyamanan saat berkendara di jalan raya.

UD. XYZ yang berlokasi Jl. Kurek Sari Waru 100 C Surabaya sebagai objek penelitian yang merupakan salah satu perusahaan yang mengolah bahan baku menjadi barang jadi berupa bagasi motor melalui beberapa tahap proses hingga siap untuk dipasarkan. Perusahaan ini dalam memproduksi bagasi motor sering mengalami kelebihan sediaan bahan baku, karena selama ini pembelian bahan baku untuk memenuhi kebutuhan produksinya belum menggunakan sistem yang tepat, hanya berdasarkan dari pengalaman yang ada. Bahan baku yang dibahas dalam penelitian ini adalah bahan baku beton esser (wairut), kawat per, dan besi plat. Dengan adanya permasalahan tersebut, dalam penelitian ini menerapkan metode EOQ untuk mengedalikan sediaan agar tidak terjadi kelebihan bahan baku dan dapat meminimalkan biaya sediaan.

Setelah didapatkan perhitungan dengan menggunakan metode EOQ, didapatkan hasil Biaya sediaan yang turun seperti :  *Holding cost* beton esser (54,24%),  *Purchase cost* kawat per (8,95%),  *Order cost* kawat per (41,67%),  *Purchase cost* besi plat (8,95%),  *Order cost* besi plat (74,67%), dan  *Holding cost* besi plat (48,93%). Jadi dapat disimpulkan dengan menggunakan metode EOQ, dapat mengoptimalkan biaya” sediaan dalam perusahaan. Rekomendasi dalam penelitian ini, disarankan kepada UD. XYZ ini menerapkan metode EOQ untuk mengoptimalkan biaya” sediaan.  
(kata kunci : EOQ, biaya sediaan)