

## ABSTRAKSI

Penelitian ini dilakukan di lab TTC dan Ergonomi Fakultas Teknik di Universitas Surabaya, dengan tujuan mempelajari pengaruh lama pengamatan dan prosentase cacat produk terhadap kesalahan pemeriksa.

Latar belakang masalah dalam menjaga suatu kualitas akan suatu produk dibutuhkan ketelitian dalam bekerja, dimana pengawasan dilakukan oleh seorang pekerja yang berperan sebagai operator sangatlah penting untuk tidak melakukan kesalahan dalam melakukan pemeriksaan, agar terjaminnya mutu dan kualitas dari produk yang dibuat. Maksud dari penelitian melakukan penganalisaan variansi yang ada pada faktor-faktor tersebut.

Langkah-langkah penelitian yaitu mempersiapkan huruf-huruf yang akan diseleksi dengan melakukan pencoretan terhadap huruf yang diminta, sedangkan faktor-faktor yang dapat mempengaruhi performansi pemeriksaan, misalnya keadaan lingkungan, peralatan yang dipakai, dan lain-lain. Mengumpulkan data-data selama penelitian dan menganalisisnya.

Desain eksperimen yang dipakai adalah desain faktorial, serta tabel anava untuk mendapatkan F hitung sehingga dapat dilakukan analisa uji hipotesa  $H_0$  diterima ataupun  $H_0$  ditolak pada uji F tabel dengan  $\alpha = 0.1$  ( $V_1, V_2$ ).

Hasil dari penelitian ini didapatkan 3 (tiga) tabel anava untuk tiap operator, pada masing-masing data dimana tabel data untuk huruf diminta dicoret didapat pengaruh lama pengamatan terhadap waktu untuk kesalahan pemeriksaan hal ini terjadi pada pemeriksa pertama, sedangkan untuk data tidak diminta yang tercoret maka yang berpengaruh pada lama pengamatan terhadap waktu untuk kesalahan selama pemeriksaan terjadi pada pemeriksa pertama dan kedua, karena untuk uji hipotesa  $H_0$  yang ditolak maka  $H_1$  diterima adalah adanya perbedaan antara ketiga waktu yang berpengaruh terhadap pemeriksaan untuk huruf yang dipilih.