

## ABSTRAKSI

Kesulitan dalam proses penggulungan benang seringkali dihadapi oleh para pedagang benang di industri kecil. Hal ini terutama disebabkan karena penggunaan penggulung benang manual. Disamping membutuhkan banyak waktu dan tenaga kerja, kapasitas yang dihasilkan juga terbatas. Untuk mengatasi hal tersebut, dirancang suatu alat penggulung benang. Rancangan yang dihasilkan adalah mekanisasi penggulungan benang dengan tambahan penggunaan *timer* untuk menghitung putaran. Dengan alat tersebut mekanisme pemasangan dan pemotongan benang dilakukan secara manual. Mekanisme otomatisasi pada alat ini, berfungsi untuk menghitung jumlah gulungan benang secara otomatis. Alat ini menggunakan motor AC dengan daya 50 Watt, juga penambahan *output* untuk menghasilkan kapasitas yang lebih besar yaitu 578 buah gulungan per hari yang kapasitasnya lebih besar dibanding alat penggulung manual.