

ABSTRACT

This study aimed to describe the inbound and outbound logistics activities at the company UD Kurnia Baru accompanied by a description of the five areas of logistics in the logistics activities of the company. Important logistics applied in UD Kurnia Baru to reduce costs such as by providing goods with the right amount, the right time and the right location. UD Kurnia Baru apply five areas of logistics, both at the time of the inbound and outbound logistics. The five logistic area is order processing, inventory, transportation, warehousing, material handling, packaging, and facility network design.

Types of research used in this paper is purely descriptive with flowchart method and Throughput time method. This study describe how logistic activities carried out by UD Kurnia Baru and the solution to minimize throughput time.

The findings of this study is the in order processing area have a good enough process, but UD Kurnia Baru needs to improve the tools for more effective delivery of information. In the area of inventory necessary to re-check. In the area of transportation, UD Kurnia Baru needs for express package delivery and reliable expedition election. In the area of warehousing equipment, UD Kurnia Baru needs for rearrangement and needs the location of adjacent warehouse, in the material handling area, UD Kurnia Baru needs for a tool to help lift into the car, in the packaging area is need for another officer to help these activities. Facility Network Design needs improvements in each of logistics facilities in order to be able to fulfill orders within the time promised.

Key words : inbound logistic, outbound logistic, five logistic area, throughput time

INTISARI

Penelitian ini bertujuan untuk menggambarkan kegiatan *inbound* dan *outbound* logistik pada perusahaan UD Kurnia Baru disertai dengan deskripsi lima area logistik dalam aktivitas logistik perusahaan. Logistik penting diterapkan dalam UD Kurnia Baru untuk mengurangi biaya antara lain dengan menyediakan barang dengan jumlah yang tepat, waktu yang tepat dan lokasi yang tepat. UD Kurnia Baru menerapkan lima area logistik, baik dalam aktivitas *inbound* dan *outbound* logistik. Lima area logistik tersebut yakni *order processing*, *inventory*, *transportation*, *warehousing*, *material handling*, *packaging*, dan *facility network design*.

Jenis penelitian yang digunakan dalam skripsi ini adalah deskriptif murni dengan menggunakan metode *flowchart* dan Metode *Throughput time*. Penelitian ini menggambarkan gambaran aktivitas *logistic* pada UD Kurnia Baru dan solusi meminimalkan *throughput time*.

Hasil temuan dari penelitian ini adalah pada area *order processing* memiliki proses yang cukup baik, namun perlunya peningkatan alat untuk penyampaian informasi yang lebih efektif. Pada area *inventory* perlu adanya pengecekan ulang. Pada area *transportation*, perlu adanya pengiriman paket kilat dan pemilihan ekspedisi yang handal. Pada area *warehousing* perlengkapan, perlu adanya penataan ulang dan perlu lokasi gudang yang berdekatan, pada area *material handling*, perlu adanya alat untuk membantu pengangkatan ke dalam mobil, pada area *packaging* perlu adanya petugas lain untuk membantu aktivitas ini. *Facility network desain* perlu adanya perbaikan di tiap-tiap fasilitas logistik agar pesanan pelanggan dapat sampai sesuai dengan waktu yang dijanjikan.

Kata Kunci : *inbound logistic*, *outbound logistic*, lima area logistik, *Throughput time*.