

## ABSTRAKSI

Beberapa tahapan proses pembuatan produk pengunci tas di industri kecil Tulungagung selama ini dilakukan secara manual. Proses ini melibatkan proses *pierching* dan *blanking*. Karena dilakukan secara manual, maka proses-proses tersebut harus dilakukan secara individual. Pada tugas akhir ini diusulkan suatu rancangan *progressive dies* untuk melakukan pekerjaan tersebut dalam waktu yang lebih singkat. Dari hasil analisa teknik dan perancangan yang dilakukan didapatkan rancangan *progressive dies* untuk produk tersebut. Dengan *dies* tersebut maka proses pembuatan dapat dilakukan dengan satu langkah, sehingga akan dapat meningkatkan laju produksi. *Progressive dies* yang dirancang menggunakan konstruksi *stripper* yang ditahan oleh empat pegas. Berdasarkan analisa yang dilakukan, konsumsi gaya yang dibutuhkan untuk pemotongan dengan *dies* tersebut adalah sebesar 10 ton.

