

ABSTRAK

UD Menara Jaya adalah suatu perusahaan yang bergerak dalam bidang industri kopi. Perusahaan ini memfokuskan pada produksi kopi bubuk dengan ukuran 100 gram, 200 gram dan 250 gram, yang mempunyai pangsa pasar di Surabaya dan sekitarnya. Perusahaan ini mempunyai 4 proses produksi yaitu proses persiapan bahan baku, proses penggorengan, proses penggilingan dan proses pengepakan. Untuk mengoptimalkan produksi guna memenuhi permintaan konsumen yang semakin bertambah, perusahaan ini perlu diadakan perbaikan fasilitas kerja terutama pada proses pengepakan karena pada proses tersebut sering muncul keluhan pekerja yang disebabkan tidak adanya fasilitas kerja yang ergonomis bagi para pekerja. Proses pengepakan terdiri 3 bagian yaitu memasukan kopi bubuk ke plastik, menimbang dan mengelas/mngelem plastik.

Mempertimbangkan kondisi tersebut maka perlu dibuat perancangan fasilitas kerja yang sesuai dengan prinsip ergonomi, yaitu perancangan fasilitas kerja yang dapat meningkatkan kenyamanan, mengurangi rasa sakit yang dirasakan oleh pekerja dan mengurangi besarnya energi yang dikonsumsi oleh pekerja. Perancangan fasilitas kerja baru yang diberikan berupa alat bantu pengepakan, meja dan kursi kerja yang dirancang secara ergonomis.

Setelah melakukan implementasi terhadap cara kerja baru yang menggunakan fasilitas kerja yang baru, maka dilakukan perbandingan untuk mengetahui apakah usaha perbaikan ini efektif atau tidak. Untuk waktu proses sebelum perbaikan fasilitas kerja sebesar 2.2637 menit / 10 plastik dan setelah menggunakan fasilitas baru sebesar 2.112 menit/ 10 plastik sehingga mengalami penghematan waktu sebesar 6.91 % atau 8.68 menit perjam atau 43.4 menit perhari. Dari penghematan waktu tersebut output meningkat 19.57 unit/jam atau 97.85 unit tiap harinya. Untuk konsumsi energi pekerja juga mengalami penurunan dibandingkan dengan cara kerja lama, dengan cara kerja lama konsumsi energi pekerja bagian memasukan kopi bubuk ke plastik sebesar 3.46k.kal/menit, bagian mengelas/mengelem plastik 3.94 k.kal/menit sedangkan fasilitas kerja baru konsumsi energi pekerja bagian memasukan kopi bubuk ke plastik dan menimbang sebesar 2.592 k.kal/menit dan bagian mengelas/mengelem plastik sebesar 3.744 k.kal/menit.