

ABSTRAKSI

P.T. GRAHA CENDANA ABADI MITRA adalah perusahaan keluarga yang menghasilkan produk tas berupa tas travel, tas anak dan tas kantor. Perusahaan ini berada di Jalan Buntaran no 5, hasil produksi dari perusahaan dipasarkan di kota surabaya dan kota sekitarnya bahkan sampai pada luar pulau. Supaya dapat bertahan maka perusahaan harus meningkatkan kualitas dari hasil produksi dan kapasitas produksinya. Disamping itu harga yang murah dan pengiriman yang tepat waktu sangat penting dalam dunia usaha.

Perusahaan saat ini mengalami kesulitan dalam mengoptimalkan lintasan produksi khususnya di dalam proses penjahitan. Pada proses penjahitan ini waktu proses yang dibutuhkan lebih lama daripada proses produksi yang lain. Hal ini disebabkan karena perusahaan belum membuat stasiun kerja di dalam lintasan proses penjahitan. Akibat yang ditimbulkan, adanya penumpukan barang setengah jadi dan beban kerja yang tidak merata antara operator yang satu dengan operator yang lain sehingga ada waktu yang terbuang.

Stasiun kerja yang dibentuk akan dapat mengatasi masalah dalam proses penjahitan, dimana beban kerja operator merata, penumpukan barang setengah jadi dapat dikurangi dan meminimalkan waktu yang terbuang serta output perusahaan dapat ditingkatkan.

Sebelum membentuk stasiun kerja harus diketahui terlebih dahulu proses dari produk dan waktu standart di proses penjahitan. Perusahaan saat ini belum mempunyai data mengenai proses dari produk dan waktu standart, oleh karena itu perlu dibuat OPC (Operation Process Chart) untuk mengetahui proses dan waktu standart dari produk perusahaan. Perhitungan waktu standard menggunakan metode stopwatch time study. Setelah waktu standart diketahui baru stasiun kerja dibentuk berdasarkan metode yang terbaik yaitu metode Kilbridge And Wester's. Kemudian output perusahaan dapat ditingkatkan, tas travel dari 993 menjadi 1186 unit tiap bulan meningkat 19,43 %, tas anak dari 504 menjadi 599 unit tiap bulan meningkat 10,91 %, tas kantor dari 258 menjadi 306 unit tiap bulan meningkat 18,6 %.