

## ABSTRAK

PT. Subur Industri Plastik adalah perusahaan yang bergerak di bidang pembuatan sol sandal / sepatu. Penelitian difokuskan bagian pengecatan, pengeringan, dan pengepakan. Terutama pada bagian pemindahan produk dari bagian pengeringan ke bagian pengepakan. Pada bagian pemindahan ini menggunakan keranjang yang sudah terisi dengan sol-sol, yang kemudian ditarik dengan tali rafia, selain itu juga biasanya langsung diangkat menuju ke tempat pengepakan. Keadaan ini menyebabkan adanya keluhan pada pekerja pada bagian-bagian tubuh tertentu.

Untuk mengurangi keluhan kelelahan pekerja, maka dirancang fasilitas kerja yang ergonomis berupa kereta dorong. Penelitian dimulai dengan wawancara dan penyebaran kuesioner *body map* kepada pekerja untuk melihat kondisi kerja mula-mula yang menyebabkan timbulnya rasa sakit pada bagian tubuh tertentu. Selanjutnya dengan menggunakan data antropometri dilakukan perancangan kereta dorong yang ergonomis dengan dimensi: tinggi bagian pendorong 98 cm, lebar pendorong 45 cm, panjang kereta dorong 100 cm, lebar kereta dorong 60 cm, dan tinggi alas 30 cm. Lalu dilakukan juga pengukuran waktu pemindahan produk tersebut.

Setelah fasilitas baru berupa kereta dorong diimplementasikan, dilakukan analisis dengan penyebaran kuesioner dan perhitungan waktu pemindahan. Dari hasil perhitungan tersebut diperoleh bahwa terjadi perbedaan antara metode awal dengan metode yang baru. Dengan penggunaan fasilitas baru, pekerja dapat bekerja dengan nyaman sehingga terjadi penurunan rata-rata tingkat kelelahan / rasa sakit, dari 1.71 menjadi 1.16. Hal ini dapat dilihat dari kuesioner *body map*. Melalui uji *paired comparison* didapat kesimpulan bahwa terjadi penurunan tingkat rasa sakit yang secara signifikan, berarti mengurangi keluhan pekerja tentang tingkat rasa sakit.

Selain itu juga terjadi penghematan waktu pada bagian pemindahan produk ini dari 60.19 detik/4 keranjang menjadi 45.77 detik/4 keranjang.