

ABSTRAKSI

Pada proses *sheet metal forming* banyaknya tahapan proses yang dilakukan berpengaruh pada laju produksi dan biaya. Proses pembuatan asesoris *tight frame* yang dilakukan di PT.FMR Semarang juga menggunakan empat tahapan proses dengan menggunakan dua buah mesin. Waktu produksi bisa diturunkan jika dilakukan penyederhanaan pada tahapan-tahapan proses. Untuk itu dilakukan perancangan proses yang baru untuk lebih menyederhanakan proses produksi. Hal ini dilakukan dengan mereduksi tahapan proses produksi. Dari hasil perancangan yang baru diperoleh rancangan *punch die set* yang diperlukan. Rancangan *punch die set* ini terdiri dari dua buah *bending dies*, dan sebuah *hending* dan *piercing dies* yang dijadikan satu. Pada proses yang baru ini pembuatan produk dilakukan dengan menggunakan satu mesin saja. Untuk pembuatan *punch die set* baru ini dibutuhkan biaya Rp. 11.666.500,-. Apabila proses ini diterapkan, akan dapat mereduksi waktu produksi asesoris *tight frame* sebanyak 2,75 jam atau 26,19%