

Abstrak

Home Industry Dunhill Pillow adalah perusahaan yang bergerak di bidang pembuatan bantal dan guling. Proses produksi bantal dan guling di Home Industry Dunhill Pillow melewati beberapa proses seperti proses pemotongan kain, proses penjahitan sarung bantal dan guling, proses pemotongan *dacron* lembaran, proses pembuatan bantal dan guling, proses penjahitan bantal dan guling, dan proses *packaging*.

Setelah dilakukan pengamatan kemudian diketahui terdapat masalah pada proses penimbangan bahan baku yang merupakan bagian dari proses pembuatan bantal dan guling, dan pada proses pengepresan yang merupakan bagian dari proses *packaging*.

Masalah yang timbul pada proses penimbangan bahan baku adalah pekerja harus sering jongkok, berdiri, ataupun membungkuk dalam menimbang yang dikarenakan posisi alat timbang berada di lantai. Masalah yang timbul pada proses pengepresan adalah pekerja harus mengepres bantal ataupun guling dalam posisi membungkuk, dan jongkok yang dikarenakan posisi alat pres yang berada di lantai.

Dari hasil wawancara diketahui bahwa karyawan memerlukan perbaikan alat bantu kerja untuk menimbang bahan baku dan mengepres bantal dan guling. Untuk itu dilakukan pengumpulan data untuk merancang suatu alat bantu yang membantu mengurangi tingkat rasa sakit pada otot pekerja. Data yang dikumpulkan antara lain data antropometri pekerja, waktu proses produksi, denyut nadi pekerja, wawancara untuk mengetahui kriteria alat bantu yang diinginkan oleh pekerja.

Dari hasil analisis diketahui adanya perubahan waktu proses produksi untuk pekerja 1 dan pekerja 2. Pekerja 1, waktu menimbang bantal meningkat dari 65,21 detik/bantal menjadi 66,65 detik/bantal, waktu menimbang guling menurun dari 63,85 detik/guling menjadi 62,22 detik/guling, waktu mengepres bantal menurun dari 23,97 detik/bantal menjadi 16,52 detik/bantal, waktu mengepres guling menurun dari 28,52 detik/guling menjadi 24,69 detik/guling. Pekerja 2 waktu menimbang bantal menurun dari 64,15 detik/bantal menjadi 59,91 detik/bantal, waktu menimbang guling menurun dari 64,08 detik/guling menjadi 59,03 detik/guling, waktu mengepres bantal menurun dari 22,31 detik/bantal menjadi 15,43 detik/bantal, waktu mengepres guling menurun dari 27,07 detik/guling menjadi 23,07 detik/guling.

Dari hasil analisis dapat ditarik kesimpulan bahwa secara keseluruhan, waktu proses produksi untuk pekerja 1 dan pekerja 2 menurun dengan bekerja menggunakan alat kerja yang baru. Tetapi untuk pekerja 1, waktu menimbang bantal meningkat 2,21 % yang mungkin disebabkan pekerja masih belum terbiasa dalam penggunaan metode kerja yang baru.