

INTISARI

Persaingan industri yang ketat saat ini menuntut badan usaha untuk selangkah lebih maju dari perusahaan lainnya. Salah satunya adalah pengendalian persediaan, karena menyangkut kepercayaan pelanggan terhadap badan usaha yang terwujud dalam pemenuhan kebutuhan pelanggan di saat kapan pun atau seberapa banyak kebutuhan tersebut. Persediaan menjadi faktor yang sangat penting dalam berbagai industri untuk dapat memenuhi keinginan konsumen. Salah satu jenis produk yang paling sering dijumpai dalam kehidupan sehari-hari salah satunya adalah barang yang berasal dari plastik. Plastik merupakan barang yang tidak pernah habis karena dapat didaur ulang menjadi produk baru secara terus-menerus.

Perusahaan manufaktur plastik yang digunakan dalam penelitian ini adalah Toko Karya Makmur yang berada di Surabaya. Toko Karya Makmur ini memiliki permasalahan dalam pengendalian persediaan yaitu kelebihan bahan baku. Bahan baku yang akan dibahas dalam penelitian ini adalah bahan baku biji plastik, yaitu sampah plastik jenis PP, PE, HI, dan HD. Dengan adanya permasalahan tersebut, dalam penelitian ini menerapkan metode EOQ untuk mengendalikan persediaan agar tidak terjadi kelebihan bahan baku dan dapat meminimalkan biaya persediaan. Setelah dilakukan perhitungan dengan metode EOQ, didapatkan jumlah pesanan ekonomis yang akan dilakukan untuk pemesanan bahan baku dan didapatkan juga biaya-biaya persediaan yang ditingkatkan tingkat layanannya menjadi 99% dan 100 %. Selain itu didapatkan juga nilai *safety stock* (persediaan pengaman) dan *reorder point* (pemesanan kembali).

Setelah didapatkan perhitungan dengan menggunakan metode EOQ tersebut, selanjutnya dilakukan analisis perbandingan hasil antara metode EOQ dengan kebijakan perusahaan. Didapatkan hasil, dengan menggunakan metode EOQ untuk bahan baku jenis PP mengalami penghematan biaya sebesar Rp 1.059.033.520 , untuk bahan baku jenis PE mengalami penghematan biaya sebesar Rp 912.151.648, untuk bahan baku jenis HI mengalami penghematan biaya sebesar Rp 706.739.800, untuk bahan baku jenis HD mengalami penghematan biaya sebesar Rp 674.238.170. Jadi dapat disimpulkan dengan menggunakan metode EOQ, dapat mengoptimalkan biaya-biaya persediaan dalam perusahaan. Rekomendasi untuk Toko Karya Makmur adalah menerapkan metode EOQ dalam perusahaannya untuk dapat mengoptimalkan biaya-biaya persediaan.

ABSTRACT

Strict competition when the industry is demanding businesses to one step ahead of other companies. One of which is inventory control, because it involves consumer confidence for the company that was manifested in the fulfillment of customer needs while at any time or how many it needs. Inventory becomes very important factor in many industries to meet consumer desires. One type of products most often encountered in daily life-day one of them being goods originating from plastic. Plastic are goods that have never been as recyclable into new products constantly.

Plastic manufacturing company that used in this study is Toko Karya Makmur that located in Surabaya. Toko Karya Makmur have problems in controlling the excess supply of raw materials. Raw material which will be discussed in this study is the raw material of plastic seed, the type of plastic waste is PP, PE, HI, dan HD. With the existence of these problems, this investigational methods is EOQ to control the inventory to avoid excess material can minimize cost and inventory. After the calculation by the method EOQ, found that the economic order quantities that will be made to order raw materials and also obtained the costs of increased level of inventory services to 99% dan 100 %. Moreover also the value obtained safety stock and reorder point.

When obtained by the method of calculation of the EOQ, then performed comparative analysis of the results between EOQ method with company policy. Result obtained by using the EOQ method for raw material saving through PP type of is Rp 1.059.033.520 , for the type of raw material PE cost saving is reduced by Rp 912.151.648, for the type of raw material HI cost saving is reduced by Rp 706.739.800, for the type of raw material HD cost saving is reduced by Rp 912.151.648. so can be concluded by using the eoq method, can optimize supply costs in the company. Recommendations for Toko Karya Makmur is applied EOQ method in the company to be able to optimize inventory costs.