

INTISARI

Aktivitas logistik menjadi penting bagi suatu perusahaan karena hal tersebut menyangkut proses penerimaan barang dari perusahaan sampai kepada tangan konsumen. Aktivitas logistik yang baik akan membuat kegiatan perusahaan dapat berjalan dengan lancar. UD Cahaya Setia merupakan salah satu perusahaan yang bergerak di bidang distribusi dan distributor food and beverage di Balikpapan. UD Cahaya Setia berupaya mengoptimalkan aktivitas logistik yang dilakukannya agar berjalan lebih baik lagi.

Penelitian ini akan menggambarkan aktivitas logistik di mana terdapat 5 area logistik yang ada di UD Cahaya Setia. Kelima area tersebut meliputi *order processing, transportation, inventory, warehousing, material handling, and packaging dan facility network design*. Jenis penelitian yang dilakukan adalah deskriptif murni karena hanya menggambarkan aktivitas – aktivitas logistik tersebut dengan menggunakan metode flowchart dan tabel data.

Konsep yang akan digunakan dalam penelitian ini adalah manajemen logistik yang dikemukakan oleh Bowesox, Donald J. yang terdiri dari *order processing, transportation, inventory, warehousing, material handling and packaging dan facility network design*.

Hasil temuan dari penelitian ini adalah pada area order processing memiliki proses yang cukup baik, namun perlunya peningkatan alat informasi dan layanan. Pada area inventory perlu adanya penerapan safety stock dan reorder level. Pada area transportation, perlu adanya penambahan unit kendaraan untuk mendistribusikan barang. Pada area warehousing, material handling and packaging, perlu adanya penambahan upah dan alat untuk meningkatkan dalam aktivitas. Facility network design perlu adanya penambahan alat dan tenaga kerja supaya aktivitas dapat terintegrasi dengan lancar.

Kata Kunci: *Inbound logistic, outbound logistic, lima area logistik.*

ABSTRACT

This study aims describe the activites of inbound and outbound logistic on its UD Cahaya Setia accompanied with description of five logistic area in companya logistic UD Cahaya Setia. Logistic. UD Cahaya setia is one company that is one of the distributors food and beverage in Balikpapan. UD Cahaya Setia seeks to optimize the logistics activities that do in order to run better.

Reseachers will describe the logistic acitivites in an area where there are fivr existing logistic in UD Cahaya Setia. The fift area is the order processing, transportation, inventory, warehousing, material handling, and packaging and facility network design. Type orf research is purely descriptive because only describe the activity – the logistic activity using the method of flow chart and tabel data.

Concepts that will be used in this study was proposed by logistics management Bowersox, Donald J. (2003) which consist of order processing, transportation, inventory, warehousing, material handling, and packaging and facility network design.

The result of the research conducted in the area of order processing is the need more service and added techonology like a email. In the area of transportation need to added more car to delivery to customer. In the area inventory must be use reorder level and safety stock. In the warehousing, packaging and material handling also need high salary for labour and added some machine to improve the production activites. Facility network design needs increasing some machine and labours in order to all activities can be intergrated.

Keyword: inbound logistic, outbound logistic, five logistic area.