

INTISARI

UD Lancar Jaya menjual berbagai kebutuhan sehari-hari mulai dari sembako, rokok, makanan dan minuman instan dan macam-macam kebutuhan rumah tangga lainnya yang bisa didapatkan di UD Lancar Jaya. Dalam mengelola gudang, UD Lancar Jaya belum melakukan penataan secara tepat sehingga menimbulkan dampak seperti : susahnya mencari barang karena tidak adanya penataan yang tepat, membutuhkan waktu yang lama dalam pencarian barang dan kebersihan yang tidak terjaga dengan baik. Berdasarkan permasalahan tersebut penelitian ini bertujuan untuk merancang penataan yang baik dan memelihara lingkungan kerja agar terjamin sehingga tercipta pelaksanaan 5S (*Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu dan Shitsuke*).

Penelitian ini menggunakan metode pendekatan rancangan yang bersifat kualitatif yaitu : metode 5S. Tahap *Seiri* (Pemilahan) dirancang dengan cara barang dipilah sesuai kategorinya. Tahap *Seiton* (Penatan) dirancang dengan cara menentukan dimana barang akan disimpan dan menentukan bagaimana menyimpan barang. Tahap *Seiso* (Pembersihan) dirancang dengan cara penambahan ventilasi agar perputaran udara menjadi lebih baik dan membuat jadwal kebersihan. Tahap *Seiketsu* (Pemantapan) dirancang dengan cara memberikan warna gelap pada dinding atau tembok agar memantapkan kebersihan. Tahap *Shitsuke* (pembiasaan) dirancang dengan cara penempelan poster di dinding agar terbiasa untuk menjaga kebersihan.

Dengan adanya rancangan yang telah ada maka diharapkan dapat meminimalkan bahkan menyelesaikan masalah-masalah yang ada di dalam gudang seperti mengurangi waktu dalam pencarian barang dan terciptanya suatu kebersihan yang terjamin.

Kata Kunci : *Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu dan Shitsuke*

ABSTRACT

UD Lancar Jaya sells daily needs from basic foods and drinks, instan foods, cigarettes and many other things for household needs. In manage the warehouse, UD Lancar Jaya still hasn't done a proper regulation for their shop yet, and it cause some trouble such as : hard to find the stuffs, it needs more time to serve the clients, and it affect the hygiene too. Based on these problems, this study aims to design a good arrangement and maintains an Environmental work to guarantee so as to create the implementation of 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu and Shitsuke).

This study uses a qualitative approach to design ie: 5S method. Phase Seiri (Sorting) is designed in a way goods are sorted according to category. Phase Seiton (Structuring) is designed in a way goods are sorted according to category. Phase Seiso (Cleaning) is designed in a way to determine where the goods are stored and determine how to store the goods. Phase Seiketsu (Consolidation) designed by adding ventilation to ensure better air circulation and hygiene schedule. Phase Shitsuke (Habituation) is designed in a way sticking posters on the wall to get accustomed to maintain cleanliness.

With the existing design, it is expected to minimize even resolve the problems that exist in the warehouse such as reducing the time in search of goods and the creation of a guaranteed cleanliness.

Keywords :Sorting, Structuring, Cleaning, Consolidation and Habituation