

INTISARI

Tata letak merupakan salah satu faktor penting dari suatu kegiatan produksi. Penataan tata letak yang kurang baik akan menghambat proses produksi sehingga akan menimbulkan berbagai masalah seperti terhambatnya proses pengiriman, pemborosan waktu dan alur proses produksi yang tidak teratur. Faktor-faktor yang mempengaruhi tata letak pabrik adalah jarak, waktu dan biaya. Oleh karenanya, penelitian ini dilakukan untuk membuat rancangan tata letak, keuntungan dari penataan tata letak yang baik dan kontribusi yang penting bagi perusahaan terutama pada pabrik. Perancangan tata letak yang baru akan di buat pada dua alternatif pilihan, yang dimana keduanya tidak memerlukan biaya, akan tetapi lebih mengutamakan pada kenyamanan para karyawan

Metode yang digunakan untuk merancang tata letak yang baru adalah teknik konvensional yang menggunakan metode *Activity Relationship Chart*. Metode ini membantu perancangan tata letak yang baru dengan melihat derajat kepentingan antar fasilitas produksi. Rancangan tata letak yang baru memiliki beberapa tahapan rancangan yaitu pengumpulan data yang terdiri dari luas bangunan, ruang, besaran area tempat kerja, analisis data dengan menggunakan *Activity Relationship Diagram*, rancangan tata letak baru untuk perusahaan dan pemilihan alternatif rancangan yang akan digunakan.

Hasil penelitian ini menunjukkan area dan alur proses produksi yang baru akan lebih menguntungkan dan lebih menyegarkan bagi perusahaan, terutama karyawan yang sedang bekerja.

Kata kunci: Tata letak, *Activity Relationship Chart*, *Activity Relationship Diagram*

ABSTRACT

Layout is one of the important factors of production activity. Structuring unfavorable layout will hamper the production process so that it will cause various problems such as delays in the delivery process, waste of time and the flow of irregular production processes. Factors that affect the layout of the factory is the distance, time and cost. Therefore, this research had been done to make the design layout, the advantages of the arrangement of the layout is good and important contribution to the company, especially in the factory. The design of the new layout will be created on two alternatives, which is where the two do not require a fee, but more emphasis on the comfort of the employees.

The method used to design the new layout is conventional techniques using Activity Relationship Chart. This method helps design a new layout to see the degree of interest among production facilities. The design of the new layout has several stages of the design of data collection which consists of building area, space, amount of work areas, analysis of data using the Activity Relationship Diagram, draft a new layout for the company and the selection of design alternatives that will be used.

Results of this research show the area and the flow of new production processes will be more profitable and more refreshing for the company, especially the employees who are currently working.

Key words: Layout, Activity Relationship Chart, Activity Relationship Diagram.