

## INTISARI

Persaingan industri manufaktur sangatlah ketat, pesaing baru dapat masuk ke industri manufaktur dengan relatif mudah, serta pemasok dan pelanggan dapat meningkatkan tawar menawar. UD. Akas Plastik merupakan perusahaan yang bergerak dalam bidang pengolahan biji plastik. Tujuan dalam penelitian ini adalah untuk mengetahui penataan, kebersihan serta kondisi kerja menggunakan metode 5S pada UD. Akas Plastik.

Metode pengumpulan data menggunakan observasi, wawancara, dan dokumentasi. Teknik analisis data yang digunakan adalah analisis kualitatif dengan membaca data, mempelajari kata kunci, menuliskan model yang ditemukan.

Hasil dalam penelitian ini dapat disimpulkan bahwa: (1) pada *seiri*, perbaikan dilakukan dengan penyortiran barang-barang yang berantakan dengan memberikan tali rafia berwarna sebagai penanda; (2) pada *seiton*, perbaikan dilakukan dengan memberikan kode pada palet dan rak, serta label pengenal pada barang yang dipilah; (3) pada *seiso*, perbaikan dilakukan dengan kesadaran akan menjaga kebersihan dan pembenahan sistem pipa tanam; (4) pada *seiketsu* dilakukan perbaikan dengan tagline berisi ajakan menjaga kebersihan dilengkapi dengan jadwal piket; (5) pada *shitsuke* dilakukan perbaikan dengan menetapkan SOP pada segala aktivitas.

**Kata Kunci :** Aspek *Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke*.

## ABSTRACT

Competition in the manufacturing industry is very strict, new competitors can enter the manufacturing industry is relatively easy, as well as suppliers and customers can increase bargaining. UD. Akas Plastik is a company engaged in the processing of plastic pellets. The aim in this study was to determine the arrangement, hygiene and working conditions using the 5S method at UD. Akas Plastik.

Methods of data collection using observation, interviews, and documentation. The data analysis technique used is qualitative analysis by reading the data, studying keywords, write down the model were found.

The results in this study can be concluded that: (1) on seiri, repairs done by sorting the items that mess by giving colored raffia as a marker; (2) on Seiton, repairs done by providing the code on pallets and shelves, as well as an identification label on the goods that have been sorted; (3) on Seiso, repairs carried out with awareness of maintaining cleanliness and housekeeping planting pipe systems; (4) on Seiketsu be repaired with the tagline contains an invitation to maintain cleanliness equipped with picket schedule; (5) on Shitsuke be improved by applying the SOP in any activity.

**Keywords:** aspect Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke