

ABSTRACT

Logistics activity is an important activity for the company, because the logistics is regarding the process of receiving goods, changing the goods, to the consumer. Good logistics activities will causes on the success of the company to survive in the increasingly fierce competition. PT. Manunggal Jaya is one of the steel producer located in Gresik, East Java. PT. Manunggal Jaya need to optimize the logistics activities through five areas of logistics, namely order processing, transportation, inventory, warehousing, material handling, and packaging, and facility network design in order to be able to work better.

This is a descriptive study that aims to describe the pure of logistics activities in five areas of logistics order processing, transportation, inventory, warehousing, material handling, and packaging, and facility network design in PT. Manunggal Jaya. Explain the area of order processing using a flowchart.

The findings of this research is in the area of order processing occurs the long time order that necessary priority to the production of the incoming orders, in the transportation area need a definite scheduling with coordination of the raw materials warehouse, the inventory area need to be a priority production as in the area of order processing to prevent the excess production and scheduling are certainly well as coordination with the transport area to resolve the problem of overload in the warehouse of raw materials, in the area of warehousing, material handling, storage and packaging needs to be done regularly based on predefined layout, the facility network design area need coordination between the four areas logistics to minimize the impact or the problem itself.

Keyword: logistics, logistics activity, 5 logistics areas.

INTISARI

Aktivitas logistik merupakan aktivitas yang penting untuk dilakukan perusahaan, karena logistik menyangkut proses penerimaan barang, mengubah barang, hingga pada konsumen. Aktivitas logistik yang baik akan berdampak pada kesuksesan perusahaan untuk bertahan dalam persaingan sekarang yang semakin ketat. PT. Beton Jaya Manunggal merupakan salah satu produsen besi beton yang berlokasi di Gresik, Jawa Timur. PT. Beton Jaya Manunggal perlu mengoptimalkan aktivitas logistiknya melalui 5 area logistik yaitu *order processing*, transportasi, *inventory*, *warehousing*, *material handling*, and *packaging*, dan *facility network design* agar dapat berjalan lebih baik lagi.

Penelitian ini bersifat deskriptif murni yang bertujuan untuk menggambarkan aktivitas logistik dalam 5 area logistik *order processing*, transportasi, *inventory*, *warehousing*, *material handling*, and *packaging*, dan *facility network design* yang ada di PT. Beton Jaya Manunggal. penggambaran menggunakan metode *flowchart* yang menjelaskan area *order processing*.

Hasil temuan dari penelitian ini adalah pada area *order processing* terjadi pemenuhan pesanan yang lama sehingga perlu dilakukan prioritas produksi terhadap pesanan yang masuk, pada area transportasi perlu adanya *scheduling* yang pasti dengan koordinasi pada gudang bahan baku, pada area *inventory* perlu dilakukan prioritas produksi seperti yang ada di area *order processing* untuk mengatasi kelebihan produksi dan penjadwalan yang pasti serta koordinasi dengan area transportasi untuk mengatasi masalahn overload dalam gudang bahan baku, pada area *warehousing*, *material handling*, and *packaging* perlu dilakukan penyimpanan yang teratur berdasarkan layout yang sudah ditentukan, pada area *facility network design* perlu dilakukan koordinasi antar keempat area logistik untuk meminimalkan dampak ataupun masalah itu sendiri.

Kata kunci: *logistics*, aktivitas logistik, 5 area logistik.