

ABSTRAKSI

Proses *seaming* adalah proses penyambungan bodi kaleng silinder dengan tutup atau alasnya. Material kaleng yang dipakai adalah tin plate dengan tebal 0,2 mm. Tugas akhir ini menganalisa cara kerja mesin sekaligus menghitung ulang komponen-komponen utama mesin untuk mengetahui kelayakannya.

Perhitungan dimulai dengan menganalisa bagaimana proses penyambungan tutup atau alas dengan *body*, menghitung gaya pembentukannya, menghitung perbandingan transmisi dan daya motor yang dibutuhkan. Selain itu beberapa komponen penggerak dari kedua proses mesin *seaming* tersebut juga dihitung kelayakannya. Dalam analisa perhitungan ini tidak dianalisa pengatur cam pada mesin *seaming* dan waktu setup pemesinannya.

Dari evaluasi dan perhitungan yang dilakukan disimpulkan bahwa mesin *seaming* tersebut layak pakai.

