

## ABSTRACT

*Toko Murah is a retail company that sells daily necessities. In managing warehouse Cheap Store has not done a proper arrangement program that resulted in obstacles such as the length of taking items in the warehouse because the arrangement is messy and mixed. In addition, often found items with other variant types scattered in place that is not appropriate. Less attention to cleanliness in the warehouse store makes the warehouse look dusty and dirty. Based on these problems, this research aims to solve problems in the warehouse of the Toko Murah Toli-Toli by designing the 5S program (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke).*

*This design is qualitative with Seiri 5S method (Sorting) is designed by sorting items according to category. The Seiton stage (Setup) is designed by determining where items are stored and how items are stored. Seiso stage (Cleaning) is done by cleaning scheduling to employees. The Seiketsu Stage (Stabilization) is designed with posters, labels, plates, and cleaners. Shitsuke Stage (Habituation) by improving communication with employees.*

*The designs made are expected to reduce and overcome the problems that exist in the warehouse Cheap Stores such as the arrangement of goods that fall apart and not appropriate according to the preparation.*

*Keywords: seiri, seiton, seiso, seiketsu, shitsuke*

## INTISARI

Toko Murah merupakan badan usaha yang bergerak di bidang *retail* yang menjual kebutuhan sehari-hari. Dalam mengelola gudang Toko Murah belum melakukan program penataan dengan tepat yang mengakibatkan kendala seperti lamannya mengambil barang di gudang karena penataan yang berantakan dan tercampur. Selain itu sering ditemukan barang dengan jenis varian lain berserakan ditempat yang tidak semestinya. Kebersihan yang kurang diperhatikan pada gudang Toko Murah menjadikan gudang terlihat berdebu dan kotor. Berdasarkan permasalahan tersebut, maka penelitian ini bertujuan untuk menyelesaikan masalah-masalah pada gudang Toko Murah Toli-Toli dengan merancang program 5S ( *Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke*).

Rancangan ini bersifat kualitatif dengan metode 5S tahap *Seiri* (Pemilahan) dirancang dengan memilah barang sesuai kategorinya. Tahap *Seiton* (Penataan) dirancang dengan cara menentukan dimana barang akan disimpan dan bagaimana barang disimpan. Tahap *Seiso* (Pembersihan) dilakukan dengan cara penjadwalan pembersihan kepada karyawan. Tahap *Seiketsu* (Pemantapan) dirancang dengan poster, label, plat, dan tanda kebersihan. Tahap *Shitsuke* (Pembiasaan) dengan cara memperbaiki komunikasi dengan karyawan.

Rancangan yang dibuat diharapkan dapat mengurangi dan mengatasi masalah yang ada pada gudang Toko Murah seperti penataan barang yang berantakan dan tidak sesuai sesuai penyusunannya.

Kata kunci : *seiri, seiton, seiso, seiketsu, shitsuke*