

ABSTRAK

Toko Djadi bergerak dibidang usaha perdagangan barang kebutuhan sehari-hari. Kebiasaan yang dilakukan dalam menata barang di toko adalah meletakkan beberapa barang, dimana satu karung untuk tiap jenis barang. Sedangkan botol-botol kecap/sirup/dll diletakkan di dalam peti, dimana tiap peti mempunyai isi yang berbeda tersebut diletakkan bertumpukan secara acak.

Dari hasil wawancara yang dilakukan diketahui bahwa pekerjaan untuk mengambil/pengisi barang di bawah rak dan pekerjaan untuk mengambil botol di peti menyebabkan cepat lelah dan ada rasa sakit yang dialami oleh pekerja. Dengan pertimbangan inilah dibuat fasilitas kerja baru untuk mempermudah proses kerja tersebut berupa rak display dan rak botol yang disesuaikan dengan prinsip ergonomi selain itu dengan adanya fasilitas kerja yang baru ini juga diharapkan dapat mengurangi rasa lelah dan sakit.

Setelah dilakukan implementasi terhadap alat yang baru maka dilakukan perbandingan untuk mengetahui apakah usaha perbaikan sudah berhasil atau tidak. Berdasarkan hasil implementasi diperoleh rata-rata pengurangan waktu kerja untuk mengambil barang adalah 75,87 detik untuk pekerja I, 81,83 detik untuk pekerja II, 54,1 detik untuk pekerja III, 76,04 detik untuk pekerja IV, 71,74 detik untuk pekerja V, Rata-rata pengurangan waktu kerja untuk pengisian barang adalah 1274,84 detik, Rata-rata pengurangan waktu kerja untuk pengambilan botol adalah 169,23 detik untuk pekerja I, 160,07 detik untuk pekerja II, 136,67 detik untuk pekerja III, 134,8 detik untuk pekerja IV, 129,06 detik untuk pekerja V. Dari hasil perhitungan uji mean didapatkan bahwa ada perbedaan antara menggunakan alat yang lama dengan yang baru dan pengurangan waktu pada proses pengambilan barang secara berurutan sebesar 46,48%, 50,02%, 39,70%, 47,8%, 46,74%, pengurangan waktu pada proses pengeluaran barang sebesar 74,41%, dan pengurangan waktu pada proses pengambilan botol secara berurutan sebesar 56,34%, 54,73%, 51,13%, 50,22%, 48,89%. Sedangkan denyut nadi pekerja dalam proses pengambilan barang mengalami penurunan 44,74 per menit untuk pekerja I, 40,49 per menit untuk pekerja II, 40,04 per menit untuk pekerja III, 41,4 per menit untuk pekerja IV, 40,9 per menit untuk pekerja V, denyut nadi pekerja dalam proses pengisian barang mengalami penurunan 17,67 per menit dan denyut nadi pekerja dalam proses pengambilan botol mengalami penurunan dari 41,74 per menit untuk pekerja I, 42,7 per menit untuk pekerja II, 41,63 per menit untuk pekerja III, 40,97 per menit untuk pekerja IV, 40,57 per menit untuk pekerja V. Tingkat kelelahan sesudah perbaikan alat berupa rak display mengalami pengurangan sebesar 1,11 untuk pekerja I, 1,15 untuk pekerja II, 1,19 untuk pekerja III, 0,97 untuk pekerja IV, 1,78 untuk pekerja V. Sedangkan tingkat kelelahan sesudah perbaikan alat berupa rak botol mengalami pengurangan sebesar 1,19 untuk pekerja I, 0,15 untuk pekerja II, 0,93 untuk pekerja III, 0,15 untuk pekerja IV, 0,89 untuk pekerja V.

Penurunan ini adalah sesuatu yang baik dengan nilai yang semakin kecil maka alat yang digunakan pekerja sudah menjadi baik.