

ABSTRAK

PT Mandara Adhitama Utamabox adalah perusahaan yang bergerak dibidang *converting*, yaitu mengubah material berupa lembaran sheet menjadi produk jadi yaitu kanton box. Ada lima proses produksi yang berlangsung pada perusahaan ini, yaitu proses *printing*, proses *krising*, proses penyambungan dos, proses pengikatan produk, dan proses *packing*.

Pada proses *printing* menggunakan mesin *longway*, yaitu untuk mencetak gambar atau tulisan yang diinginkan oleh konsumen. Pada proses ini diberikan alat Bantu berupa kereta dorong dengan tujuan dapat mengurangi keluhan rasa sakit yang diderita oleh pekerja. selain itu penggunaan kereta dorong ini dapat mengurangi konsumsi energi yang dibutuhkan oleh pekerja.

Proses *krising* menggunakan mesin *slotter*, yaitu memberikan lekukan dan bentuk pada karton agar mudah dilipat. Pada proses ini sama halnya dengan proses *printing*, yaitu menggunakan kereta dorong sebagai alat bantu dengan tujuan agar dapat mengurangi keluhan rasa sakit yang diderita oleh pekerja serta dapat mengurangi konsumsi energi yang dibutuhkan oleh pekerja.

Pada proses penyambungan dos menggunakan mesin *stitching*. Proses ini pengerjaannya dilakukan secara manual, oleh karena itu kenyamanan dan konsentrasi pekerja sangat dibutuhkan agar dapat menghasilkan *performance* kerja yang baik. Semula pekerja menggunakan *bleck* bekas tinta sebagai tempat duduk, sehingga dirancang suatu kursi kerja yang nyaman yaitu memiliki sandaran punggung dan alas duduk yang diberi spon dan dilengkapi dengan injakan kaki. Kursi kerja ini dibuat sesuai dengan rata-rata dimensi tubuh pekerja sehingga dapat digunakan dengan nyaman oleh semua pekerja.

Setelah dilakukan implementasi, kemudian pekerja diberikan kuesioner sebagai umpan balik dan dari kuesioner tersebut diperoleh hasil fasilitas yang diberikan dapat mengurangi kelelahan dan rasa sakit yang dialami oleh pekerja.

