

ABSTRAK

CV. Gracia merupakan perusahaan yang memproduksi air mineral dari mata air pegunungan. Perusahaan ini berpusat di jalan Kalimas Raya B55, Semarang. Dalam usahanya untuk dapat semakin berkembang, perusahaan ini berusaha untuk meningkatkan produktivitas yang dimulai dari perbaikan kondisi kerja. Selama ini kondisi kerja yang ada kurang dapat memuaskan pekerja terutama pekerja di bagian packaging dan pengiriman ke packaging. Kondisi ini mengakibatkan pekerja di bagian packaging dan bagian pengiriman ke packaging merasa cepat lelah dan tidak dapat bekerja secara optimal, sehingga hasilnya bagi perusahaan juga tidak dapat memuaskan.

Penelitian ini diawali dengan pengamatan awal terhadap kondisi kerja di perusahaan. Setelah mendapatkan beberapa hal yang bisa dijadikan dasar pembahasan, maka diadakan wawancara secara langsung dengan pemilik perusahaan serta pekerja bagian packaging dan bagian pengiriman ke packaging untuk mendapatkan informasi yang sejelas-jelasnya. Setelah itu dilakukan penyebaran kuesioner untuk mendapatkan data yang akurat yang dibutuhkan untuk penelitian lebih lanjut.

Pada bagian packaging dapat diketahui bahwa kondisi kerja yang ada adalah duduk di lantai tanpa menggunakan alas duduk dan alat bantu apapun. Hal ini mengakibatkan kelelahan pada pekerja dan berkurangnya konsentrasi untuk melakukan pekerjaan sehingga waktu yang dibutuhkan untuk menyelesaikan 1 dos jadi sekitar 3,5 menit. Untuk mengatasi masalah ini dilakukan perbaikan dengan menggunakan meja dan kursi sebagai alat bantu. Setelah dilakukan perbaikan terjadi penurunan waktu rata-rata sebesar 20% untuk setiap dosnya dan rata-rata denyut nadi pekerja mengalami penurunan sebesar 3,1%, selain itu rata-rata tingkat keluhan pekerja mengalami penurunan sebesar 48%.

Untuk bagian pengiriman ke packaging diketahui bahwa kondisi kerja yang ada adalah mengangkat keranjang yang berat, sehingga pekerja mengalami sakit pada bagian tubuh tertentu. Untuk mengatasi masalah ini dilakukan perbaikan dengan menggunakan kereta dorong sebagai alat bantu. Dengan adanya kereta dorong ini maka pekerja dapat langsung membawa 4-6 keranjang sekaligus. Setelah dilakukan perbaikan terjadi penurunan rata-rata tingkat keluhan pekerja sebesar 56,43%, penurunan rata-rata waktu kerja sebesar 36,6% dan penurunan rata-rata denyut nadi pekerja sebesar 5,74%.

Untuk mengantisipasi pekerja gudang saat menunggu forklift dari gudang maka pada meja packaging diberikan tambahan papan miring dan meja, sehingga pekerja packaging tetap dapat melakukan kerjanya tanpa menunggu pekerja gudang mengambil dos yang menumpuk di meja karena dengan meja tambahan maka dos jadi bisa menunggu untuk diambil.