

## INTISARI

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui permasalahan-permasalahan apa yang muncul di PT. Evergood. Masalah yang terjadi terkait dengan aktivitas logistik inbound dan outbound pada PT. Evergood. Metode yang digunakan adalah dengan pendekatan lima aktivitas logistik *inbound dan outbound* yaitu *order processing, inventory, transportation, warehousing, material handling, packaging* dan *facility network design*. Jenis penelitian yang digunakan dalam skripsi ini dengan menggunakan metode *Flowchart* dan metode penghitungan *Inventory Turnover* dan metode *Flow Process Chart*. Penelitian ini menggambarkan gambaran aktivitas logistik pada PT. Evergood.

Hasil temuan dari penelitian deskriptif ini adalah pada area *order processing* memiliki proses yang cukup baik, dan memerlukan banyak waktu untuk berkomunikasi lancar dengan supplier. Pada area *inventory* perlu adanya penyediaan kartu persediaan barang, pada area *transportation* sudah cukup baik hanya dalam memilih jasa ekspedisi agar lebih jeli. Pada area *warehousing, material handling, packaging* perlu adanya pengaturan kapasitas gudang dan pemesanan biji plastik secukupnya. *Facility network design* perlu adanya perbaikan agar dapat berjalan sesuai dengan yang diharapkan.

Kata Kunci : Logistik, Integrasi Logistik, Aktivitas Logistik



## ABSTRACT

*This study aims to determine what problems arise in the PT. Evergood. Problem that occur related to inbound and outbound logistics activities at PT. Evergood. The methods used is to approach five inbound and outbound logistics activities is order processing, inventory, transportation, warehousing, material handling, packaging, and facility network design. This type of research used in this paper by using a flowchart and method of calculating the Inventory turnover and methods process flow Chart. This study illustrates logistics activities at PT. Evergood.*

*The findings of this descriptive research is in the area of order processing have a process that is quite good and have to spending more time with supplier for good communication. In the area of inventory necessary for the stock card. In the area of transportation, the need for services is quite good only have to choose other ekspedisi more wisely. In the area warehousing, material handling, packaging the need for warehouse capacity adjustment and ordering good from supplier. Facility network design needs improvement in order to expected.*

*Keywords : Logistic, Logistic Integration, Logistic Activities*

