

ABSTRACT

With the growing industrial presence, the company must continue to make improvements in order not to be left behind from other companies. In order to make continuous improvement the company should be able to analyze whether there is waste that occurred in the company's operational activities. Therefore the practice of field work is selected to be able to see directly the activities or processes that occur in the field. Practice field work done on the waste division in PT Antar Surya Jaya. This Field Activity Report aims to optimize waste in PT Antar Surya Jaya. And eliminate the waste that occurred in the waste division of PT Antar Surya Jaya. Using the 5s method is (seiri) Quick, (seiton) Rapi, (seiso) Resik, (seiketsu) Rawat, and (shitsuke) Diligent. We can see and analyze the waste that occurs in a division. The results obtained are the activities that exist in the waste division of PT Antar Surya Jaya has 2 waste, the waste of place because the waste that must be cut more accumulate because the cutting machine 1 side digunakan for production and waste waste that is where the cutting machine 1 side idle but not used for cut existing waste.

Keywords: waste. operational activities, 5s, optimization, kaizen.

INTISARI

Dengan semakin berkembangnya industri yang ada pihak perusahaan harus terus melakukan perbaikan agar tidak tertinggal dari perusahaan lainnya. Agar bisa melakukan perbaikan secara terus menerus pihak perusahaan harus bisa menganalisis apakah ada pemborosan yang terjadi dalam aktivitas operasional perusahaan. Oleh karena itu praktek kerja lapangan dipilih untuk bisa melihat secara langsung kegiatan atau proses yang terjadi dilapangan. Praktek kerja lapangan dilakukan pada divisi waste yang ada di PT Antar Surya Jaya. Laporan Kegiatan Lapangan ini bertujuan untuk mengoptimasi waste yang ada pada PT Antar Surya Jaya. Serta menghilangkan pemborosan yang terjadi di divisi waste PT Antar Surya Jaya. Dengan menggunakan metode 5s yaitu (seiri) Ringkas, (seiton) Rapi, (seiso) Resik, (seiketsu) Rawat, dan (shitsuke) Rajin. Kita bisa melihat dan menganalisa pemborosan yang terjadi pada suatu divisi. Hasil yang didapatkan adalah aktivitas yang ada pada divisi waste PT Antar Surya Jaya memiliki 2 pemborosan, yaitu pemborosan tempat karena waste yang harus dipotong semakin menumpuk karena mesin potong 1 sisi digunakan untuk produksi dan pemborosan waste yaitu dimana mesin potong 1 sisi menganggur tetapi tidak digunakan untuk memotong waste yang ada. Kata kunci : waste, operational activities, 5s, optimization., kaizen.