

ABSTRAK

Home industri Damar Kencana merupakan perusahaan yang ada di kota Kudus. Proses pemotong filter rokok merupakan salah satu tahap dalam memproduksi rokok sigaret filter tangan (SFT). Pada proses potong filter rokok ini pekerja harus memotong filter rokok yang semula berukuran 12 cm menjadi berukuran 2,4 cm. Pekerjaan ini dilakukan satu persatu dengan menggunakan *cutter*. Pekerjaan tersebut dilakukan pekerja selama 8 jam tiap harinya, sehingga pekerja sering mengeluh merasa sakit pada bagian tubuhnya saat melakukan pekerjaannya memotong filter rokok

Untuk mengatasi permasalahan yang ada pada bagian proses pemotong filter rokok hendaknya dibuat suatu alat bantu pemotong filter rokok untuk mengurangi keluhan dari pekerja. Untuk membuat alat bantu tersebut tentunya dibutuhkan data-data agar keergonomisan alat potong filter rokok ini dapat dicapai. Data yang dikumpulkan antara lain: data antropometri, data keluhan rasa sakit atau kelelahan dari pekerja, waktu proses, denyut nadi, dll.

Untuk menganalisa keberhasilan alat Bantu yang telah diimplementasikan pada proses potong filter rokok, maka dilakukan dengan pengukuran tingkat rasa sakit atau kelelahan, perbandingan waktu proses. Dari analisa yang dilakukan terjadi penurunan tingkat rasa sakit atau kelelahan yang dirasakan pekerja sebesar 50,63% dari 79 menjadi 39 untuk pekerja 1 dan untuk pekerja 2 46,67% dari 75 menjadi 40., waktu proses terjadi penurunan rata-rata waktu proses untuk pekerja 1 dari 21,526 detik/1btg panjang filter rokok menjadi 17,371 detik/1btg panjang filter rokok sedangkan untuk pekerja 2 dari 20,259 detik/1btg panjang filter rokok menjadi 16,423/1btg panjang filter rokok.