PROSIDING SEMINAR NASIONAL

TEKNIK KIMIA INDONESIA 2003

Yogyakarta 16 - 17 September 2005 in Fire Rule

VOLUME











Diselenggarakan oleh:

ITB.

ITS

UGM

UNDIP

IINCD

BADAN KERJASAMA LEMBAGA PENDIDIKAN TINGGI

TEKNIK KIMIA INDONESIA

Bersamaan dengan seminar:

SOEHADI REKSOWARDOJO (ITB)
FUNDAMENTAL & APLIKASI TEKNIK KIMIA 2003 (ITS)

bersamaan dengan Seminar Nasional

Soehadi Reksowardojo 2003 (ITB) dan Fundamental & Aplikasi Teknik Kimia 2003 (ITS)

PILLARISASI BENTONIT DENGAN LOGAM AI DAN APLIKASINYA DALAM ADSORBSI LIMBAH WARNA INDUSTRI TEKSTIL

Arief Budhyantoro ¹⁾, Hadiatni Rita P., Yanti, Dina Kartika ²⁾

Departemen MIPA Universitas Surabaya

²⁾ Jurusan Teknik Kimia, Fakultas Teknik, Universitas Surabaya

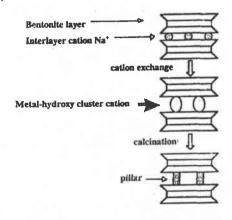
Abstrak

Dalam penelitian ini dilakukan modifikasi bentonit alam melalui proses pillarisasi dengan logam Al. Rasio mmolAl/gr bentonit yang digunakan dalam penelitian ini adalah 1(PILB 1:1); 5 (PILB 5:1) dan 10 (PILB 10:1). Pillarisasi dilakukan pada suhu 80°C dan waktu pillarisasi divariasi selama 1jam, 5jam dan 10jam. Dari hasil penelitian diperoleh bahwa rasio pillarisasi terbaik adalah 10 mmol Al/gr bentonit, dengan perubahan dooj-spacing dari 12,4 A° menjadi 17,7 A°, sedangkan waktu pillarisasi tidak berpengaruh secara signifikan pada ukuran pillar (dooj-spacing) yang terbentuk. Dari uji adsorbsi zat warna basic blue yang dilakukan pada tiga jenis adsorben PILB 1:1; PILB 5:1 dan PILB 10:1, diperoleh hasil bahwa PILB 10:1 memiliki kemampuan adsorbsi zat warna tekstil basic blue lebih baik, dengan kapasitas adsorbsi sebesar 65-70 mg/gr bentonit. Sedangkan laju adsorbsi zat warna tekstil basic blue semakin lambat dengan semakin tinggi konsentrasi larutan zat warna. Model adsorbsi zat warna tekstil basic blue dengan bentonit terpillar-Al mengikuti model adsorbsi Langmuir, yaitu adsorbsi monolayer yang berbasis pada proses pertukaran kation. Dengan adanya kemampuan bentonit terpillar-Al untuk mengadsorb zat warna tekstil basic blue berbanding terbalik dengan penurunan COD dalam air.

Key words: Bentonit, Pillarisasi, Adsorbsi

Pendahuluan

Bentonit merupakan material alam yang memiliki kemampuan untuk menyerap ion logam dan molekul organik dari dalam sistem larutan. Bentonit merupakan salah satu jenis lempung alam yang memiliki struktur berbentuk lapisan-lapisan bertumpuk (layer). Adanya struktur berbentuk lapisan ini mengakibatkan bentonit memiliki sifat dapat mengembang dan mengempis (swelling) jika menyerap dan melepas molekul air atau molekul organik lainnya. Akibatnya kemampuan adsorbsi bentonit tidak optimal, terutama sifat selektivitasnya terhadap molekul yang diserap. Untuk meningkatkan kemampuan adsorbsi bentonit ini maka dilakukan proses pillarisasi bentonit dengan logam-logam tertentu, misalnya logam Al, Fe, Cr, Zr dan sebagainya. (Kooli dan Jones, 1997, Shaobin Wang, dkk, 1998, Hutson dkk, 1998, Schoonheydt dkk, 1999)



Gambar 1. Struktur berlapis (layer) bentonit sebelum dan setelah pillarisasi

Dengan adanya pillar yang terbentuk pada struktur lapisan bentonit, maka struktur bentonit menjadi stabil dan tidak mudah mengalami swelling. Adanya proses pillarisasi juga dapa memodifikasi ukuran pori bentonit dari ukuran mikro menjadi ukuran meso, pori-pori ini berfungsi untuk meningkatkan luas permukaan bentonit dan terbentuknya situs aktif adsorbsi. Dengan adanya modifikasi struktur bentonit tersebut maka kemampuan adsorbsi dan selektivitasnya menjadi lebih baik dari keadaan semula. (Vansant, 1992, Fransisco dkk, 2001)

Kemampuan adsorbsi bentonit terpillar terhadap ion logam, molekul zat warna dan molekul organik lainnya sangat tergantung pada ukuran pori yang terbentuk pada saat pillarisasi. Semakin besar ukuran pori yang terbentuk pada bentonit maka kemampuan untuk mengadsorb molekul organik dengan ukuran besar akan semaikn besar. (Cool dan Vansant, 1996, Celik dkk, 2001) Chantawong telah memanfaatkan bentonit sebagai adsorben terhadap beberapa ion logam dengan kecenderungan adsorbsi sebagai berikut $Pb > Cr > Cd \approx Zn > Cu > Ni$. Bismo dkk, 1999, memanfaatkan bentonit alam baik yang aktivasi maupun modifikasi, sebagai adsorben untuk pembersih wax. Proses adsorbsi ion dan molekul dalam bentonit terpillar dapat melalui proses sebagai berikut, yaitu pertukaran ion (ion exchange), interaksi Van der Walss dan penjebakan (entrapment). Proses entrapment khususnya berlaku untuk molekul-molekul organik non polar.

Pada penelitian ini bentonit alam yang telah dimodifikasi melalui proses pillarisasi dengan logam Al dimanfaatkan sebagai adsorben zat warna tekstil Basic Blue dalam sistem larutan berair. Diharapkan setelah proses pillarisasi tersebut bentonit mampu meningkatkan kemampuan adsorbsinya terhadap molekul zat warna tersebut yang berukuran relatif besar. Selain itu juga akan dipelajari tipe adsorbsi zat warna tersebut apakah tipe adsorbsi Langmuir berdasarkan persamaan:

$$\frac{C^*}{Qe} = \frac{1}{K_L} + \frac{a_L}{K_L}C^*$$

atau tipe adsorbsi Freundlich berdasarkan persamaan:

$$C^* = k [V(Co-C^*)/Ads]^n$$

Metode Penelitian

Dalam penelitian ini dibagi menjadi dua tahap yaitu tahap pillarisasi bentonit dan tahap uji adsorbsi zat warna tekstil basic blue.

Pillarisasi bentonit dilakukan menggunakan logam Al (AlCl₃) dengan rasio Al/bentonit (mmol/gr bentonit) = 1; 5 dan 10. Zat pemillar (*Pillaring agent*) dibuat dengan melarutkan AlCl₃ dalam akuades dan ditambahkan NaOH dengan rasio OH/Al = 0,8. Larutan kemudian diaduk dan dipanaskan pada suhu 80°C hingga tidak terbentuk endapan, kemudian larutan didinginkan dan dibiarkan selama satu malam. Suspensi bentonit dibuat dengan melarutkan 5 gr bentonit dalam akuades dengan rasio bentonit/akuades = 1gr bentonit/50 ml akuades. Pillaring agent yang telah dibuat kemudian dicampur dengan suspensi bentonit secara bertahap. Campuran diaduk dan dipanaskan pada suhu 80°C dengan variasi lama pengadukan 1 jam, 5 jam dan 24 jam. Bentonit hasil pillarisasi kemudian disaring dan dicuci hingga bebas ion Cl. Padatan yang diperoleh kemudian dikeringkan dan dikalsinasi pada suhu 500°C selama 4 jam dengan laju pemanasan secara bertahap. Padatan yang diperoleh kemudian dikarakterisasi dengan diffraksi sinar-X.

Bentonit terpillar-Al yang diperoleh kemudian diuji kemampuan adsorbsinya terhadap limbah warna tekstil basic blue. Adsorpsi dilakukan dalam system batch. Zat warna tekstil yang digunakan adalah jenis zat warna basic blue, yaitu Benzothiozolium-2-([4-(ethyl(2-hydroxyethyl)amino)-phenyl]azo)-6-methoxy-3-methyl-methane sulfate. Adsorbsi dilakukan dengan mencampurkan 1 gram bentonit terpillar Al dalam 250 ml larutan zat warna. Konsentrasi larutan divariasi yaitu: 50 ppm, 100 ppm, 200 ppm, 400 ppm, 700 ppm, 1000 ppm, 1300 ppm. Variasi juga dilakukan terhadap pH larutan, yaitu selang pH = 2-3; pH = 6-7 dan pH = 7-8. Campuran diaduk dengan pengaduk series dengan kecepatan pengadukan125 rpm. Larutan diambil 1 ml setiap selang waktu 10 menit dan diukur serapannya dengan spektrofotometer UV.

Analisa COD dilakukan menggunakan reagen KIT untuk analisa COD yang dibuat dengan mencampur digestion solution dengan larutan sulfuric acid reagen.

Hasil dan Pembahasan

Pillarisasi Bentonit dengan Logam Al

Hasil karakterisasi bentonit awal dan bentonit terpillar-Al diberikan dalam bentuk diffraktogram sinar-X, seperti diberikan pada **gambar 2A**. Dari diffraktogram tersebut dapat diamati adanya pergeseran harga d-spacing bidang 001 (d₀₀₁), yang ditunjukkan dengan bergesernya harga 20 kearah kiri, dari bentonit awal ke bentonit terpillar-Al, seperti pada tabel 1. Hal ini menunjukkan bahwa telah terbentuk pillar pada struktur antar lapisan bentonit, sehingga harga d₀₀₁ pada bentonit terpillar menjadi lebih besar.

Dari diffraktogram juga tampak bahwa semakin besar rasio Al/gr bentonit maka semakin besar pula harga don yang terbentuk.

Tabel 1. Harga d₀₀₁ bentonit dan bentonit terpilar Al dengan variasi rasio Al terhadap bentonit.

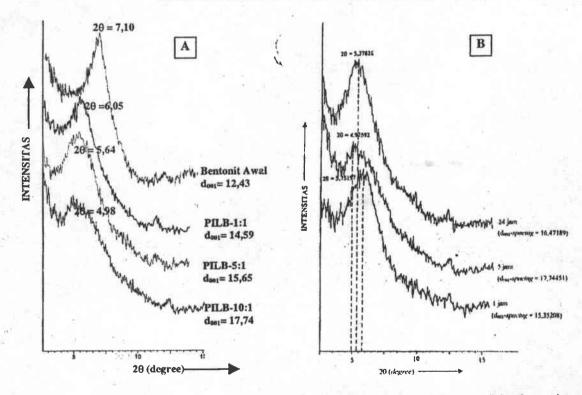
Jenis Bentonit	2θ	doo1-spacing
Bentonit awal	7,10402	12,43297
PILB-Al 1:1	6,05048	14,59531
PILB-Al 5:1	5,64395	15,64566
PILB-Al 10:1	4,97592	17,74451

Fenomena ini menunjukkan bahwa pada rasio 10 mmol Al/gr bentonit, pillar yang terbentuk diantara struktur lembaran bentonit paling tinggi dibandingkan rasio yang lebih kecil. Hal ini dikarenakan ukuran polioksokation Al dalam larutan pada rasio 10 mmol Al/gr bentonit semakin besar. Sehingga saat polioksokation masuk diantara struktur lapisan bentonit akan membentuk pillar yang relative lebih besar.

Sedangkan pada variasi waktu piliarisasi untuk rasio 10 mmol Al/gr bentonit ditunjukkan adanya perbedaan yang tidak terlalu signifikan. Hal ini diperkirakan polioksokation yang teradsorb terikat relatif kuat sejak awal dan ukuran polioksokation tidak dipengaruhi oleh waktu pengadukan system piliarisasi secara signifikan. Sehingga ukuran polioksokation yang masuk diantara struktur lapisan bentonit tidak terlalu jauh berbeda pada waktu piliarisasi yang berbeda, sehingga piliar yang dihasilkan tidak berbeda secara signifikan seperti diberikan pada gambar 2B dan tabel 2.

Tabel 2. Harga d₀₀₁ bentonit terpilar-Al pada rasio 10 mmol Al/gr bentonit dengan variasi waktu pillarisasi.

Waktu pilarisasi	20	doon-spacing
1 jam	5,75197	15,35208
5 jam	4,97592	17,4451
24 jam	5,37828	16,47189

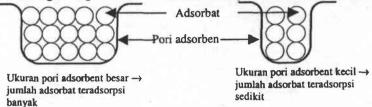


Gambar 2. Diffraktogram bentonit awal dan bentonit terpillar A) Bentonit awal dan bentonit terpillar-Al sebagai fungsi rasio mmol Al/gr bentonit = 1(PILB 1:1); 5(PILB 5:1); dan 10(PILB 10:1);. B) Bentonit terpillar-Al pada rasio 10 mmol Al/gr bentonit (PILB 10:1); dengan variasi waktu pillarisasi 1 jam; 5 jam dan 10 jam.

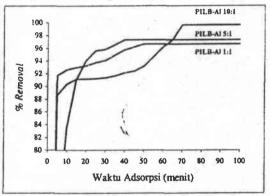
Uji Adsorbsi Bentonit terpillar-Al

Uji adsorbsi bentonit terpillar-Al terhadap larutan zat warna tekstil basic blue dilakukan dalam metode batch. Variabel yang dikaji adalah Jenis bentonit terpillar-Al, variasi konsentrasi larutan zat warna, waktu adsorbsi dan analisa COD.

Dari uji adsorbsi zat warna tekstil basic blue dengan jenis adsorben bentonit terpillar yang berbeda yaitu PILB 1:1; PILB 5:1 dan PILB 10:1, menunjukkan bahwa kemampuan adsorbsi untuk PILB 10:1 lebih besar daripada PILB 1:1 dan PILB 5:1, yaitu sebesar 98% dengan waktu jenuh 85 menit, seperti diberikan pada gambar 3. Hal ini disebabkan karena dimungkinkan ukuran pori PILB 10:1 yang dihasilkan setelah pillarisasi lebih besar dibandingkan dengan rasio pillarisasi bentonit yang lain. Sehingga luas permukaan yang dihasilkan lebih besar dan selektivitas serta kemampuan untuk mengadsorb zat warna basic blue tersebut relatif lebih besar dibandingkan adsorben lainnya. Fenomena ini digambarkan dengan diagram adsorbsi molekul oleh pori berukuran besar dan berukuran kecil berikut,



Disamping itu dengan adanya pillar yang terbentuk akan meningkatkan situs aktif adsorbsi ionik. Karena zat warna basic blue bersifat kationik maka kemampuan adsorbsi bentonit terpillar Al akan semakin besar melalui proses pertukaran kation (cation exchange).



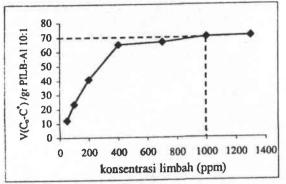
Gambar 3. Adsorbsi zat warna basic blue 100 ppm dengan adsorben yang berbeda yaitu: PILB 1:1; PILB 5:1 dan PILB 10:1, sebagai fungsi waktu.

Penentuan Kapasitas Adsorbsi

Kapasitas adsorbsi bentonit terpillar-Al (PILB 10:1) ditentukan melalui adsorbsi zat warna dengan variasi konsentrasi, variasi yaitu 50 ppm, 100 ppm, 200 ppm, 400 ppm, 700 ppm, 1000 ppm, 1300 ppm. Dari kurva adsorbsi pada gambar 4. dapat diamati bahwa adsorbsi mulai jenuh terjadi pada larutan zat warna dengan konsentrasi antara 400-1000 ppm sehingga dapat ditentukan kapasitas adsorbsi PILB 10:1 adalah sebesar 65-70 mg/gr bentonit. Harga kapasitas adsorbsi ini jauh lebih besar dibandingkan kapasitas adsorbsi bentonit awal (sebelum terpillar) yaitu hanya sebesar 12,5 mg/gr bentonit. Perbedaan kapasitas adsorbsi ini tentu saja disebabkan karena ukuran pori dan luas permukaan bentonit terpillar-Al jauh lebih besar dibandingkan bentonit awal seperti tampak dari data diffraktogram sinar-X.

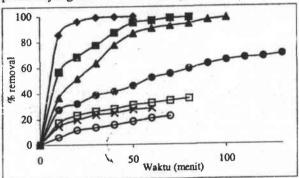
Selain itu dari pengamatan laju adsorbsi bentonit terpillar-Al PILB 10:1 pada larutan zat warna dengan konsentrasi yang berbeda, pada gambar 5, tampak bahwa laju adsorbsi semakin lambat dengan naiknya konsentrasi zat warna. Laju adsorpsi pada konsentrasi limbah 50 ppm lebih cepat daripada laju adsorpsi pada konsentrasi limbah 100 ppm, 200 ppm, 400 ppm, 700 ppm, 1000 ppm, dan 1300 ppm. Hal ini dapat dilihat dari persen removal pada waktu yang sama, misal pada waktu 20 menit, persen removal dari limbah dengan konsentrasi 50 ppm sebesar 96,0421%, persen removal dari limbah dengan konsentrasi 100 ppm sebesar 68,292%, persen removal dari limbah dengan konsentrasi 200 ppm sebesar 51,7742%, persen removal dari limbah dengan konsentrasi 400 ppm sebesar 32,0605, persen removal dari limbah dengan konsentrasi 1000 ppm sebesar 19,5353%, dan persen removal dari limbah dengan konsentrasi 1300 ppm sebesar 11,799%. Hal ini disebabkan oleh beberapa faktor antara lain gaya interaksi antar molekul zat

warna dan kompetisi antar molekul zat warna untuk berdifusi ke permukaan bentonit. Semakin besar konsentrasi zat warna maka satu molekul zat warna akan dikelilingi oleh molekul lainnya dalam jumlah yang besar.



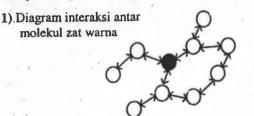
Gambar 4. Adsorbsi zat warna basic blue pada bentonit terpillar-Al PILB 10:1, dengan variasi konsentrasi zat warna yang menunjukkan kapasitas adsorbsi PILB 10:1.

Akibatnya energi yang dibutuhkan untuk memutuskan interaksi antar molekul tersebut semakin besar, akibatnya laju diffusi molekul ke permukaan bentonit menjadi lebih lambat. Hal ini tampak juga dari slope kurva adsorbsi terhadap waktu yang semakin landai dengan bertambahnya konsentrasi zat warna.



Gambar 5. Adsorpsi warna menggunakan bentonit terpilar PILB-Al 10:1 dengan waktu pilarisasi 5 jam pada limbah warna konsentrasi 50 ppm (♦), 100 ppm(■), 200 ppm(▲), 400 ppm (●), 700 ppm (□), 1000 ppm (×) dan 1300 ppm (0)

Faktor lainnya adalah kompetisi antar molekul zat warna yang berdiffusi ke permukaan bentonit. Semakin besar konsentrasi zat warna maka kompetisi yang terjadi semakin tinggi akibatnya laju diffusipun menjadi relatif lambat, seperti yang ditunjukkan pada diagram berikut,

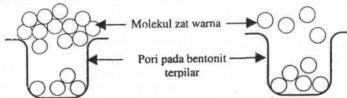


Jumlah molekul zat warna sedikit, interaksi antar molekul sedikit dan jarak antar molekul tidak terlalu dekat



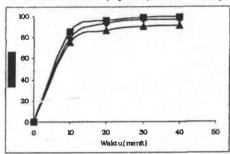
Jumlah molekul zat warna banyak, interaksi antar molekul banyak dan jaraknya saling berdekatan

2) Diagram kompetisi diffusi antar molekul zat warna



Jumlah molekul zat warna banyak pada konsentrasi tinggi → molekul sulit masuk ke pori Jumlah molekul zat warna sedikit pada konsentrasi rendah → molekul lebih mudah masuk ke pori Pengaruh pH larutan

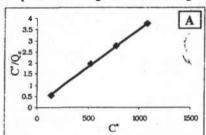
Pada adsorbsi zat warna basic blue, Benzothiozolium-2-(14-(ethyl(2-hydroxyethyl)amino)-phenyl/azo)-6-methoxy-3-methyl-methane sulfate, pada pH yang berbeda (pH 2; pH 7 dan pH 8) menunjukkan bahwa persen removal terhadap zat warna pada pH 2 dan 7 relatif sama yaitu sebesar 97,5% dan 99,9% sedangkan pada pH basa persen removalnya sebesar 92,84%, seperti tampak pada gambar 6. Perbedaan ini disebabkan pada larutan pH asam dan netral zat warna basic blue, dalam hal ini jenis senyawa amina (N), akan membentuk kation (R₃NH⁺) karena adanya konsentrasi H⁺ yang tinggi.

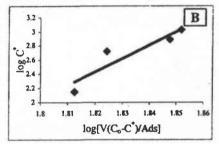


Gambar 6. Adsorpsi warna menggunakan bentonit terpilar PILB-Al 10:1 (5jam) pada limbah warna konsentrasi 50 ppm dengan variasi pH asam (pH 2) (♦), netral (pH 7) (■), dan basa (pH 8) (▲)

Akibatnya molekul zat warna akan lebih mudah terserap pada situs aktif bentonit melalui proses pertukaran kation. Sedangkan pada pH 8 atau pada daerah yang lebih basa diperkirakan akan lebih rendah kemampuan adsorbsinya karena sifat kation molekul zat warna pada kondisi basa akan semakin rendah, sehingga kemungkinan untuk terjadinya pertukaran kation semakin rendah.

Selain itu dari kurva adsorbsi zat warna basic blue dengan bentonit diatas tampak merupakan tipe kurva adsorbsi Langmuir, yaitu kurva adsorbsi monolayer, seperti diberikan pada gambar 7. Hal ini terlihat jelas dari perolehan harga R² model Langmuir lebih mendekati satu daripada model Freundlich.





Gambar 7. Kurva Model adsorbsi zat warna basic blue dengan bentonit terpillar-Al a) Model adsorbsi Langmuir b) Model adsorbsi Freundlich

Pernyatan ini semakin kuat dengan adanya gaya yang berperan dalam adsorbsi tersebut adalah gaya elektrostatik yaitu adanya proses pertukaran kation, dimana tipe adsorbsi ini akan lebih bersifat monolayer dibandingkan multilayer.

Hasil analisa COD diberikan pada tabel 3, dari tabel tersebut tampak bahwa bentonit dapat mengadsorp warna sehingga terjadi penurunan konsentrasi warna yang juga disertai dengan adanya penurunan kandungan COD dalam larutan zat warna pada berbagai konsentrasi, dimana besarnya penurunan warna simultan dengan besarnya penurunan COD. Hal ini disebabkan karena dengan semakin besarnya persentase removal warna maka konsentrasi warna yang tertinggal semakin kecil sehingga besarnya COD yang dibutuhkan juga semakin sedikit.

Tabel 3. Perbandingan penurunan persen removal warna dan COD pada berbagai konsentrasi

Konsentrasi	% removal	% removal
limbah (ppm)	warna	COD
50	99,8836	94,4444
100	99,3408	83,3333
200	98,7902	59,3407
400	69,9201	28,3784
700	36,0072	12,1827
1000	28,3032	2,3055
1300	22,0979	1,9538

Kesimpulan

Dari hasil penelitian diatas dapat disimpulkan beberapa hal antara lain proses pillarisasi bentonit dengan logam Al dapat meningkatkan ukuran pori atau dooi dari struktur bentonit. Akibatnya kemampuan adsorbsi zat warna tekstil basic blue menjadi lebih besar. Adapun variasi rasio mmol Al/gr bentonit menunjukkan pada rasio 10 mmol Al /gr bentonit menunjukkan adanya peningkatan don yang signifikan yaitu dari 12,4 A° menjadi 17,7A°. Sedangkan waktu pillarisasi 1 jam, 5 jam dan 24 jam tidak memberikan perubahan harga doo1-spacing yang signifikan pada baentonit hasil pillarisasi.

Dari uji adsorbsi tampak bahwa Bentonit Terpillar-Al 10:1, mempunyai kemampuan adsorbsi lebih besar dibandingkan adsorben bentonit hasil pillarisasi lainnya. Kapasitas adsorbsi bentonit PILB 10:1 mencapai 65-70 mg/gr bentonit. Pengaruh pH pada adsorbsi zat warna basic blue dengan bentonit terpillar-Al akan semakin baik pada daerah asam sampai netral sedangkan pada pH basa relatif lebih rendah. Model adsorbsi zat warna basic blue dengan bentonit terpillar-Al lebih menunjukkan ke model adsorbsi Langmuir (monolayer) daripada adsorbsi Freundlich (multilayer).

Dari hasil analisa COD tampak bahwa harga COD turun dengan turunnya konsentrasi zat warna dalam larutan. Hal ini menunjukkan semakin besar zat warna teradsorb maka jumlah oksigen yang dibutuhkan untuk proses peruraian zat warna secara aerob dalam air akan semakin kecil.

N		

C*	Konsentrasi kesetimbangan pada fasa liquid	[mg/lt]
Qe	Konsentrasi kesetimbangan pada fasa solid	[mg/gr]
\mathbf{a}_{L}	Konstanta Langmuir	[lt/mg]
K_L	Konstanta Langmuir	[lt/gr]
Co	konsentrasi solute awal	[mg/lt]
V(Co-C*)/Ads	berat solute teradsorb per berat adsorbent	
k n	konstanta Freundlich	

Daftar Pustaka

1. Fathi Kooli, William Jones, (1997), Systematic Comparison of a Saphonite Clay Pillared With Al and Zr Metal Oxides, Chem. Mater, 9, hal.2913-2920.

2. Harvey, N.W., and Chantawong, V., (1999), Adsorption of Heavy Metals by Ballclay: their Compatition and Selectivity, Journal of Tokyo University of Information Sciences, hal..78-85.

3. Hutson, N.D., Gualdoni, D.J., and Yang, R.T., (1998), Synthesis and Characterisation of The Microporosity of Ion Exchanged Al₂O₃-Pillared Clays, Chem. Mater, 10, hal.3707-3715.

4. Schoonheydt, R.A., Pinnavaaia, T., Lagaly, G., Gangas, N., (1999), Pillared Clays and Pillared Layered Solids, Pure Appl. Chem., 71, 12, hal.2367-2371.

5. Shaobin Wang, H. Y. Zhu, and G. Q. (Max) Lu, (1998), Preparation, Characterization, and Catalytic Properties of Clay-BasedNickel Catalysts for Methane Reforming, JOURNAL OF COLLOID AND INTERFACE SCIENCE 204, ARTICLE NO. CS985553, hal.128-134.

6. Bismo, S., Eva, F.K., dan Gunawan, (1999)Prospek bentonit Alam di Indonesia Untuk Industri Petrokimia (I): Modofokasi dan Aktivasi Sebagai Adsorben Pembersih Wax, Jurnal Teknologi, 4. Tahun III.

Vansant, E.F., (1992), Adsorption in Porous Materials, hal.485-504.

BADAN KERJASAMA LEMBAGA PENDIDIKAN TINGGI TEKNIK KIMIA INDONESIA



diberikan kepada Hadiatni Rita P. atas peran sertanya sebagai Penyaji

pada

TEKNIK KAMIA INDONESIA 2003

yang diselenggarakan pada tanggal 16 dan 17 September 2003 di Yogyakarta

Dr. SUGENG WINARDI, M. Eng.

