

## INTISARI

Gudang induk Pabrik Gula Ngadiredjo merupakan tempat penyimpanan suku cadang yang dibutuhkan oleh stasiun-stasiun produksi gula di Pabrik Gula Ngadiredjo, Kediri. Gudang ini memiliki luas panjang 25 meter dan lebar 16 meter. Pada kondisi awal ruangan belum terorganisir, peletakkan barang yang masih tercampur dan produk yang belum dikelompokkan. Hal ini menyebabkan para pekerja kesulitan pada saat mengidentifikasi produk dan mengambil produk sehingga mengakibatkan proses pengilingan tebu berhenti dan memberikan kerugian bagi perusahaan Pabrik Gula Ngadiredjo.

Berdasarkan permasalahan tersebut, dilakukan perancangan tata letak penyimpanan suku cadang di gudang induk Pabrik Gula Ngadiredjo. Pada rancangan tata letak telah ditentukan pembagian area penyimpanan berdasarkan *Activity Relationship Chart* (ARC) dan klasifikasi ABC. Dari hasil rancangan ulang tata letak ini menghemat jarak 23 meter sehingga meningkatkan produktivitas kerja petugas gudang dan menurunkan jam berhenti giling akibat waktu tunggu yang lama. Hal ini dapat meningkatkan produksi gula dan memberikan keuntungan bagi perusahaan Pabrik Gula Ngadiredjo.

Kata kunci: tata letak gudang, ARC, ABC.

## ABSTRACT

*The main warehouse of the Pabrik Gula Ngadiredjo is a place to storage spare parts needed by sugar production stations at the Pabrik Gula Ngadiredjo, Kediri. This warehouse has an area of 25 meters long and 16 meters wide. In the initial condition the warehouse item has not been organized, placing the items that are still mixed and products that have not been grouped. This caused the workers difficulty in identifying the product and taking the product, which resulted in the sugarcane sifting process stopping and causing losses to the Pabrik Gula Ngadiredjo .*

*Based on these problems, the design of spare parts storage was carried out in the Ngadiredjo Sugar Factory main warehouse. The layout design has determined the distribution of storage areas based on the Activity Relationship Chart (ARC) and ABC classification. From the results of the redesign the layout saves a distance of 23 meters so that it increases the work productivity of the warehouse staff and lowers the clock to stop grinding due to long waiting times. This can increase sugar production and benefit the Ngadiredjo Sugar Factory.*

*Keywords: warehouse layout, ARC, ABC.*