

## ABSTRAKSI

PT. Surabaya Pressboard adalah sebuah perusahaan manufaktur sehingga proses produksi merupakan bagian terpenting yang harus diperhatikan. Seperti umumnya perusahaan manufaktur lainnya, perusahaan juga mengalami permasalahan dalam perencanaan produksi dan pengendalian bahan baku akibat fluktuasi permintaannya. Untuk mengatasi masalah tersebut perlu dilakukan perbaikan pada peramalan permintaan kerja sehingga dapat disusun suatu perencanaan produksi dengan biaya minimum dan pengendalian material yang optimal. Selain itu perlu juga dilakukan standarisasi kerja untuk mengetahui kapasitas yang sebenarnya dari perusahaan yang selama ini masih kabur dan banyak dipengaruhi oleh tingkat demannya, sehingga pada akhirnya kapasitas produksi yang sebenarnya ini ikut membantu kelancaran proses perencanaan dan operasional produksinya.

Data yang digunakan adalah data permintaan, waktu kerja serta biaya-biaya yang berkaitan dengan proses produksinya. Sedangkan untuk pengolahan data digunakan program Statgraphics dengan metode Box Jenkins untuk peramalan permintaan, program QSB+ dengan Linear Programming untuk perencanaan produksinya dan metode Fixed Order Size untuk pengendalian persediaannya.

Pengolahan data dan analisa hasil pengolahan data tersebut memberikan output estimasi permintaan yang lebih akurat, kapasitas produksi yang jelas, perencanaan produksi dengan biaya minimum serta pengendalian persediaan yang optimum yang mereduksi 13,13% biaya yang dibudgetkan perusahaan.