

INTISARI

CV. Era Jaya Plastik mengolah dan menjual berbagai macam kebutuhan berbahan dasar plastik mulai dari botol, tempat kosmetik, dan Jerigen Minyak. Dalam manajemen pabrik, CV. Era Jaya plastik melakukan dengan cara sederhana dan masih belum tepat sehingga dapat menimbulkan kendala seperti area jalan yang tidak bisa dilewati karena belum melakukan penataan barang-barang, hal ini menyebabkan aliran jalan dari para karyawan bisa terganggu. Sistem pelabelan atau alat bantu visual yang belum dimiliki, memungkinkan karyawan pabrik meletakkan barang tidak pada tempatnya. Berdasarkan permasalahan tersebut penelitian ini bertujuan untuk membuat rancangan 5S pada CV. Era Jaya Plastik.

Penelitian ini menggunakan metode kualitatif, yaitu 5S . dimana pada saat sebelum merencanakan 5S terlebih dahulu melaksanakan tahap persiapan untuk mengetahui apakah rancangan dapat berjalan dengan baik sesuai dengan yang dibuat pada CV. Era Jaya Plastik. Tahap *seiri* (pemilahan) direncanakan dengan cara memilah peralatan yang sangat penting, penting dengan tidak penting dan sangat tidak penting. Tahap *seiton* (penataan) direncanakan dengan menata peralatan sesuai dengan tempat yang ada, dan menata semua barang sesuai dengan jenis dan volume yang disesuaikan dari proses pemilahan. Tahap *seiso* (pembersihan) direncanakan dengan membuat jadwal kebersihan. Tahap *seiketsu* (pemantapan) direncanakan dengan memberi kontrol visual berupa pelabelan, pemberian tanda dan papan area. Tahap *shitsuke* (pembiasaan) direncanakan dengan konsep evaluasi dan briefing kepada karyawan

Dengan adanya rancangan ini diharapkan dapat diperoleh manfaat berupa efektifitas pekerjaan, mengurangi pemborosan waktu, dan meningkatkan profit bagi CV. Era Jaya Plastik.

Kata Kunci : Rancangan, 5S, Manufaktur

ABSTRACT

CV. Era Jaya Plastic processing and selling various kinds of plastic-based needs ranging from bottles, cosmetic place, and Oil Drum. In management of the factory, CV. Era Jaya plastic do a simple way and still not right so that it can cause problems such as area roads are impassable due to not making the arrangement of goods, this causes the flow path of the employees could be disrupted. System labeling or visual aids are not owned, enabling plant personnel to put stuff out of place. Based on these problems, this study aims to draft 5S on the CV. Era Jaya Plastic.

This research uses qualitative method namely 5S method. which at the time before the design for implementing 5S prior preparation phase to determine whether the design can run properly in accordance with those made on the CV. Era Jaya Plastic. Phase seiri (sorting) drafted by separating equipment is very important, it is important to not important and not important. Phase Seiton (arrangement) drafted by arranging the equipment in accordance with places, and organize all the goods in accordance with the type and volume are adjusted from the sorting process. Phase Seiso (cleaning) are redesigned to create a schedule cleanliness. Phase Seiketsu (strengthening) drafted by giving control visual form of labeling, marking and board area. Phase Shitsuke (habituation) drafted the concept of evaluation and briefings to employees

Given this design is expected to obtain the benefits of the effectiveness of the work, reducing time wastage, and increase profits for the CV. Era Jaya Plastic.

Keywords : *Design, 5S Manufacture*