

RANCANG BANGUN MOULD DUA CAVITY UNTUK TUTUP GALON AIR MINUM ISI ULANG

AMELIA TENGGARA
Teknik Manufaktur, Universitas Surabaya

Abstrak

Air Minum Depot Isi Ulang (AMDIU) begitu banyak dijumpai di mana saja. Konsumsinya semakin meningkat tajam seiring dengan kemunculannya. Khusus untuk air minum dalam kemasan galon, galon biasanya dipakai berulang-ulang, tetapi tidak demikian halnya dengan tutupnya. Tutup galon harus selalu baru tiap kali pengisian. Oleh karena itu, depot-depot air minum isi ulang selalu membutuhkan tutup galon yang sangat banyak setiap harinya, yang terus mengalami peningkatan 188-298 buah/bulan, sedangkan para produsen tutup galon mengalami kesulitan dalam meningkatkan kapasitas produksi dalam jumlah yang cukup banyak karena *mould* (cetakan) yang dipakai yang ada selama ini untuk mesin genjot manual hanya memiliki 1 *cavity* (rongga cetak), sedangkan tenaga kerja, dan waktu produksi sudah sangat maksimal. Untuk mengatasi hal tersebut maka diperlukan *mould* tutup galon yang dapat meningkatkan kapasitas produksi, yaitu *mould* tutup galon air minum isi ulang dengan 2 (dua) *cavity*

Rancang bangun *MOULD DUA CAVITY* UNTUK TUTUP GALON AIR MINUM ISI ULANG ini bertujuan untuk melakukan perancangan *mould* dengan 2 (dua) *cavity*. Sedangkan untuk metode perancangan yang digunakan berdasarkan pertimbangan-pertimbangan yang terbaik.

Waktu yang dibutuhkan untuk melakukan proses injeksi (*cycle time*) dengan *mould 2 cavity* untuk tutup galon air minum isi ulang ini relatif singkat yaitu 14,49 detik dengan 2 produk tiap kali penginjeksian. Biaya pembuatan *prototype* sebesar Rp. 717.842,-

Kesimpulan yang bisa diperoleh adalah alat ini sangat membantu para produsen untuk meningkatkan kapasitas produksi tutup galon dengan harga yang dapat dijangkau yaitu sebesar Rp. 717.842,-

Kata kunci : tutup galon, *mould*, 2 *cavity*