

RANCANGAN 5S PADA GUDANG UD ANUGERAH ALUMINIUM

Nama : Jeremy Antonius Dardana

Jurusan/Program Studi : Manajemen

Pembimbing : Siti Rahayu, S.E., M.M. ; Fitri Novika Widjaja, S.Si., M.MT.

ABSTRAK

Skripsi ini membahas tentang rancangan 5S pada gudang UD Anugerah Aluminium yang berada di Surabaya. Berdasarkan audit 5S yang telah dilakukan sebelumnya, ditemukan beberapa masalah terkait 5S pada gudang UD Anugerah Aluminium, yaitu masih ada barang yang tidak diperlukan didalam gudang, sukarnya pencarian bahan baku digudang, kebersihan area gudang yang kurang terawat, serta minimnya aktivitas penyuluhan kepada karyawan. Skripsi ini merupakan skripsi yang berbasis nir-penelitian dengan menggunakan metode 5S. Rancangan untuk aspek *Seiri* ialah dengan mengkategorikan kriteria barang dan peralatan yang ada di gudang serta penggunaan strategi label merah. Rancangan aspek *Seiton* ialah dengan mendata dan mengklasifikan barang yang akan disimpan, serta menyiapkan tempat penyimpanan dan label penandanya. Rancangan untuk aspek *Seiso* ialah dengan mengadakan *Big Cleaning Day* serta pembuatan jadwal pembersihan. Rancangan untuk aspek *Seiketsu* ialah dengan menggunakan indikator visual. Sedangkan rancangan untuk aspek *Shitsuke* ialah dengan menggunakan sistem *reward & punishment*. Hasil dari studi menyarankan bahwa perlu adanya rancangan perbaikan untuk setiap aspek 5S di gudang UD Anugerah Aluminium, diperlukan edukasi terkait pentingnya 5S di gudang kepada karyawan gudang UD Anugerah Aluminium, perlu adanya partisipasi dari atasan dan bawahan untuk dapat menerapkan rancangan yang sudah dibuatkan dengan baik, serta perlu adanya evaluasi bersama setelah pemilik melakukan audit mandiri.

Kata Kunci : 5S, *Lean manufacturing*, Perbaikan berkesinambungan

5S DESIGN ON UD ANUGERAH ALUMINUM'S WAREHOUSE

Name : Jeremy Antonius Dardana

Department : Management

Mentor : Siti Rahayu, S.E., M.M. ; Fitri Novika Widjaja, S.Si., M.MT.

ABSTRACT

The focus of this study is designing 5S on UD Anugerah Aluminium's warehouse, Surabaya. Based on the previous 5S audit activity, 5S problem had been founded on UD Anugerah Aluminium's warehouse, like there are still an unused item inside the warehouse, hard to found a raw materials, the cleanliness of the warehouse area is less well preserved, as well as the lack of briefing activities to the employees. This study was based on non-research's study with using 5S methods. The design for Seiri's aspect was categorize the criteria of item and equipment on warehouse as well as using red label strategy. The design for Seiton's aspect was clasificated the items to be stored, as well as setting up the storage and the identification label. The design for Seiso's aspect was organize a Big Cleaning Day and making a cleaning up schedule. The Design for Seiketsu's aspect was used a visual indicator. While for the Shisuke's aspect, the design was used reward & punishment system. The final result of this study suggest to make a corrective design for every 5S aspect on UD Anugerah Aluminium's warehouse, needed an education to related the importance of 5S on the warehouse to the warehouse employee, the participation of superior and employees was needed, so the plan which had been made before was able to implemented, as well as the needed for big evaluations after the owner do an independent 5S audit.

Keywords : 5S, Lean manufacturing, Continuous improvement