

# PERENCANAAN KAPASITAS PROSES PRODUKSI PT SSA SINGKAWANG

Nama : Luthfi Aditya Adnandita

Jurusan/Program Studi : Bisnis dan Ekonomika/Manajemen Jejaring Bisnis

Pembimbing : Fitri Novika Widjaja S.Si./Juliani Dyah Tresnawati, S.Si.

**Abstrak.** Perencanaan kapasitas memiliki hubungan yang sangat penting atas keberhasilan perusahaan dalam memenuhi *demand* secara optimal. Di antara pertimbangan – pertimbangan yang perlu diperhatikan terkait pemenuhan *demand* salah satunya adalah terkait pengukuran standar waktu kerja berikut perhitungan *performance rating* serta *allowance time* setiap pekerja. Fleksibilitas waktu bagi karyawan baik yang ditetapkan oleh pekerja maupun yang tidak, yaitu dalam kondisi – kondisi berupa pemenuhan kebutuhan pribadi yang bersifat tabiat seperti buang air kecil maupun faktor kelelahan. Perencanaan kapasitas agar efektif akan dimulai dengan melakukan penghitungan waktu, baik dengan menghitung waktu siklus, waktu normal, dan waktu baku. Dengan melakukan penghitungan tersebut, maka dihasilkan berapa waktu efektif yang dimiliki oleh perusahaan agar mampu memproduksi secara optimal dan berapa waktu aktual yang terjadi buah dari penghitungan kelonggaran serta *performance rating* dari karyawan sehingga dengan penghitungan tersebut dapat ditemukan sebab – sebab yang menjadi penghambat bagi perusahaan untuk meraih keberhasilan dalam memenuhi *demand*.

**Kata Kunci :** Perencanaan Kapasitas, Perancangan, Performance Rating, Allowance Time, Waktu Baku

**Abstract.** *Capacity planning has a very important relationship due to the company's success in fulfilling demand optimally. Among the considerations to be considered is concerning demand fulfillment, one of them is related to the standard measurement of working time as well as performance rating calculation and allowance time of each worker. Flexibility of time of employees either it is set by company or not, or also in the form of personal fulfillment needs such as bowel movements or fatigue factors. Capacity planning will be effective by performing time calculations, either by calculating the cycle time, normal time, or the default time. By doing the calculations, it's generated how much effective time that the company has to be able to produce optimally and how the actual time that occurs from the calculations can be found the cause of the company to become a barrier for success in the fulfilling demand.*

**Keywords:** *Capacity planning, performance rating, allowance time, raw time*