

4 KESIMPULAN DAN SARAN

4.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang diperoleh dari hasil pengolahan data dan analisis hasil adalah sebagai berikut :

Bagian *finishing* pada kondisi awal

- a. Fasilitas kerja yang ada tidak ergonomis karena
 1. Pekerja bekerja dengan posisi duduk dikursi kecil tanpa bantalan
 2. Pekerja menggunakan alas potong yang letaknya terlalu rendah
 3. Pekerja menggunakan alat potong yang terbuat dari kapi bangunan yang memiliki *handle* keras karena tanpa bantalan selain itu juga *handle* yang segaris dengan mata pisau yang dapat menyebabkan deviasi ulnar yang dalam jangka waktu lama dapat menimbulkan rasa sakit atau nyeri pada bagian tubuh karena pekerjaan yang bersifat repetitif.
- b. Metode kerja yang tidak efektif karena pekerja melakukan operasi penghitungan botol secara manual dalam jam kerja efektif setiap hari yang menyebabkan pekerja tidak dapat menghasilkan botol *finishing* secara maksimal dan pekerja juga sering kerepotan memisahkan antara botol yang akan *difinishing*, dan *rework* karena ember penampung yang digunakan menjadi satu.

Pada kondisi setelah dilakukan perbaikan, yakni dengan perbaikan fasilitas kerja berupa kursi, alat potong dan penambahan fasilitas kerja berupa meja fungsional dengan jalur-jalur pembuangan botol yang ergonomis, dan alat penghitung maka pekerja tidak terlalu membungkuk lagi dalam memotong botol, posisi kaki menjadi tidak membengkok, deviasi ulnar pada pergelangan tangan kanan dapat dikurangi menjadi posisi pergelangan tangan kanan, tidak adanya gerakan mengaduk-aduk ember penampung ketika akan mengambil botol yang akan *difinishing*, dan operasi pada bagian *finishing* botol lem OCR berkurang menjadi operasi pemotongan *rework* dan pengemasan.

4.2 Saran

Untuk dapat memperlancar jalannya perbaikan-perbaikan yang telah dilakukan, maka diusulkan beberapa saran sebagai berikut :

- Dengan adanya perbaikan fasilitas kerja, disarankan agar pihak industri rumah tangga dapat menggunakan fasilitas kerja tersebut sesuai dengan fungsinya.
- Sebaiknya pekerja selalu memberi minyak pada mata pisau setelah menggunakan dan menyimpan pada tempat penyimpanan yang telah disediakan.

5 DAFTAR PUSTAKA

- [1] Arlianto J.A., Sho, Jerry, Proceeding The 1999 FTUI Seminar – Quality in Research; *Studi Tentang Basis Data Dimensi Tubuh Manusia Indonesia untuk Perancangan Produk*, FTUI Seminar, 1999.
- [2] Berenson, Mark L; Levine, David M., *Basic Bussiness Statistic Concept and Applications*, Prentice Hall International, Inc, New Jersey, 1992.
- [3] Bhattacharya, Gouri, Richard A. Jhonson, *Statistical Concept and Methods*, 16th edition, New York, John Willey & Sons. Inc, 1977.
- [4] Grandjean, E., and Kroemer, K.H.E., *Fitting The Task To The Man*, Taylor & Francis Ltd, 1997.
- [5] McAtamney, I. and Corlett, E. N, *A Survey Method for the Investigation of Work-Related Upper Limb Disorders*, *Applied Ergonomics*, vol.25, no. 3, 1993, pp 91-99.

- [6] Moleong, Lexy J., *Metodologi Penelitian Kualitatif*, Penerbit Remaja Karya, CV. Bandung, 1989.
- [7] Montgomery, Douglas C, *Design and Analysis of Experiments*, Courier Companies, Inc, 1991.
- [8] Ps, Djarwanto, *Mengenal Beberapa Uji Statistik Dalam Penelitian*, Edisi Kedua, Liberty Yogyakarta, 2001.
- [9] Suma'mur, P.K., *Ergonomi Untuk Produktivitas Kerja*, CV Haji Masagung, Jakarta, 1989.
- [10] Ulrich, Karl T. dan Steven D. Eppinger, *Perancangan dan Pengembangan Produk*, Jakarta, Penerbit Salemba Teknika, Edisi Pertama, 2001.
- [11] Wignjosuebrototo, Sritomo, *Ergonomi, Studi gerak dan Waktu*, Penerbit PT. Guna Widya, Edisi Pertama, Jakarta, 1995.
- [12] Wilson, R and Nigel Corlett, E., *Evaluation Of Human Work, A Practical Ergonomi Methodology*, Taylor And Francis, 2nd Edition, 1995.